



Leistungsstarker  
Twin-Verdichter



Wartungseinheit  
mit Druckminderer/  
Wasserabscheider



Große Laufräder und Lenkrollen mit Feststellbremse

Korrosionsbeständiger 100ltr Kessel, verzinkt

# Kompressor 600/10/100 VZ-PRO

Art.-Nr.: 50157      GTIN-Code: 4015671430908

- ölgeschmiertes, 2-Zylinder-Aggregat mit Riemenantrieb
- Innen- und Aussen, verzinkter 100ltr-Tank
- Hochwertiger Druckschalter
- Kesseldruck- und Arbeitsmanometer
- 2 Druckluftkupplungen
- Inklusive Wartungseinheit mit Wasserabscheider, Öler und Druckminderer
- Sicherheitsventil und Kondensatablassschraube
- Rückschlagventil
- praktischer Transportgriff
- integrierter Luftfilter
- Überlastungsschutz und Nachkühler
- stabile Räder aus Kunststoff
- 2 Lenkrollen mit Feststellbremse

DRUCKLUFT

TECHNIK

| Technische Daten       |              |
|------------------------|--------------|
| Netzspannung           | 400 V        |
| Motorleistung (P1)     | 4,0 kW       |
| Aggregat               | Ölgeschmiert |
| Ansaugleistung         | 600 l/min    |
| eff. Liefermenge 0 bar | 500 l/min    |
| eff. Liefermenge 4 bar | 450 l/min    |
| eff. Liefermenge 7 bar | 396 l/min    |
| max. Druck             | 10 bar       |
| Kesselinhalt           | 100 l        |
| Anzahl der Zylinder    | 2            |


1 Stk.


Nicht vorhanden


L 1080 x B 480 x H 860 mm (VE 1)


netto / brutto: 100 kg / 109 kg