

# UHU<sup>®</sup> SCHUH UND LEDER

## KLEBUNG BLEIBT FLEXIBEL: GLEICHT MATERIALSPANNUNGEN AUS



### PRODUKTBESCHREIBUNG

Schnell anziehender Spezialklebstoff zum Kleben von Leder, Gummi, auch in Kombination mit Metall, Textilien und synthetischen Materialien. Klebung bleibt flexibel und gleicht Materialspannungen aus. Sehr wasserfest und temperaturbeständig.

### ANWENDUNGSBEREICH

Klebt Leder, Gummi, Weichschaumstoffe, Stoffe, Filz, Kork. Ideal zum Reparieren von Schuhsohlen und Absätzen sowie Reparaturen an Schuhen, Stiefeln, Gürteln. Nicht geeignet für Anwendungen mit Styropor<sup>®</sup>, weichem PVC, Polyethylen und Polypropylen.

### EIGENSCHAFTEN

- Schnell anziehender und flexibler Spezialklebstoff
- Zum Kleben von Leder und Gummi, auch in Verbindung mit anderen Materialien
- Klebung bleibt flexibel: gleicht Materialspannungen aus

### VORBEREITUNG

**Verarbeitungsbedingungen:** Nur bei Temperaturen zwischen ca. +15 °C und +30 °C verwenden.

**Anforderungen an die Oberflächen:** Die zu reparierenden Oberflächen müssen trocken, sauber und frei von Staub, Öl und Fett sein.

### VERARBEITUNG

#### Gebrauchsanleitung:

Auftragsweise:

a) Kontaktklebeverfahren:

UHU Schuh & Leder Reparaturkleber auf beide zu klebenden Teile gleichmäßig mit Zahnpachtel oder kurzborstigem Pinsel auftragen. Stark saugfähige Materialien (Leder, Stoff, Filz u.ä.) mehrmals einstreichen, bis ein gut sichtbarer Klebefilm verbleibt. Teile nicht sofort zusammenfügen, sondern offen liegen lassen, bis die aufgetragene Klebstoffschicht berührtrocken ist. (Je nach Temperatur nach ca. 10- 15 Minuten). Dann die Teile paßgenau aufeinanderlegen und kurz aber kräftig zusammenpressen. Eine Korrektur ist nicht mehr möglich. Für die Klebefestigkeit ist die Höhe des Preßdrucks entscheidend und nicht die Dauer. Als Preßzeit genügen Sekunden. Nach richtig ausgeführter Klebung können die Teile sofort weiterbearbeitet werden.

b) Klebung durch Hitzereaktivierung:

Anwendungsfall: Es ist empfehlenswert dieses Klebeverfahren anzuwenden, wenn beide zu klebenden Teile eine sehr hohe Anfangshaftung erfordern. Man erzielt mit diesem Verfahren außerdem eine zusätzlich erhöhte Wärmestandfestigkeit. Klebstoffauftrag auf beide Fügeiteilflächen, wie bei der Kontaktklebung (s.o.). Danach vollständig trocknen lassen. Zu einem beliebigen späteren Zeitpunkt fügt man die Teile paßgerecht zusammen und verbindet sie dann durch Wärmezufuhr im Bereich von +120°C bis +150°C (Heizpresse, Infrarotlampe, Warmluftgebläse; bei kleineren Teilen mit dem Bügeleisen). Bei dieser Methode ist darauf zu achten, das die angegebene Temperatur bis zur Klebefuge vordringen muss. Eine Korrektur ist bei diesem Verfahren nicht mehr möglich. Wenn die Fügeiteile unter Spannung stehen (Rundungen, Verwindungen), muss die Fixierung bis zum Erreichen der Raumtemperatur beibehalten werden.

c) Klebung durch Lösungsmittelreaktivierung:

Anwendungsfall: Es ist empfehlenswert dieses Klebeverfahren anzuwenden, wenn man die Verarbeitungszeit von ca. 30 Minuten verlängern möchte, z.B. zum Vorarbeiten oder zur Zwischenlagerung der Teile, um zu einem späteren Zeitpunkt die Verklebung wieder aufzunehmen. Klebstoffauftrag auf beide Fügeiteilflächen, wie beim Kontaktklebeverfahren (s.o.). Danach vollkommen trocknen lassen. Die Verklebung selbst kann zu einem beliebig späteren Zeitpunkt folgendermaßen vorgenommen werden: Man überwischt eine der beiden Klebeflächen mit einem lösungsmittelbefeuchteten, nichtfasernden Tuch und verklebt unmittelbar danach durch kräftiges Anpressen. Als Lösungsmittel zum Reaktivieren eignen sich z.B. Butanon (MEK), Butylacetat oder Nitroverdüner.

**Flecken/Rückstände:** Klebstoffrückstände und Werkzeuge können mit Methylenethylketon (MEK), Ethylacetat oder Nitro-Verdünnung gereinigt werden. Vorher an einer nicht sichtbaren Stellen testen.

**Tipps:** Verdünnung:

UHU Schuh & Leder kann bei Bedarf verdünnt werden. Dafür geeignete Produkte sind UHU Klebstoffentferner, Nitro-Verdüner und Butylacetat. Sie sollten nicht mehr als 10 % Verdüner hinzugeben, damit die Klebstoffeigenschaften nicht negativ beeinträchtigt werden.

**UHU**<sup>®</sup>**SCHUH UND LEDER****KLEBUNG BLEIBT FLEXIBEL: GLEICHT MATERIALSPANNUNGEN AUS**

**Bitte beachten Sie:** UHU Schuh & Leder enthält flüchtige, leicht entzündliche Lösungsmittel. Deswegen sollten entsprechende Vorkehrungen bei der Verarbeitung und Lagerung getroffen werden. Wenn Sie das Produkt großflächig benutzen, sollten Sie die Räumlichkeiten gut lüften.

**TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN****Wasserbeständigkeit:** Sehr gut**Temperaturbeständigkeit:** -20 °C bis +125 °C**UV-Beständigkeit:** Sehr gut**Chemische Beständigkeit:** Alkohol, verdünnte Säuren und Basen**TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN****Aussehen:** Gelblich, trüb**Basis:** Polychloropren Kautschuk**Konsistenz:** Flüssig**Viskosität:** ca. 45 mPa/s**Festkörpergehalt:** ca. 25 %**Dichte:** ca. 0,88 g/cm<sup>3</sup>**Spezifikationen:** Flammpunkt [°C]: ca. -4

Lösungsmittel: Mischung aus Ester, aromatischen Verbindungen und aliphatischen Lösungsmitteln

Gefahrenklasse (VbF): A 1

Zu benutzende Menge: je nach Anwendung und Oberflächeneigenschaften:  
ca. 200-300 g/m<sup>2</sup>**GEBINDEGRÖSSEN**

Tube 30 g