





**EN**  
**HEISSNER**  
**Instructions for TF855-00: Repair kit for PVC pond liners**

**NL**  
**HEISSNER**  
**TF855-00 Gebruiksaanwijzing herstelkit voor PVC-vijverfolie**

**HEISSNER**

**Instructions:**

**Voorbereiding:** De ondergrond moet glad zijn. Reinig de folie rond de beschadiging goed voor gebruik. De verwerkings temperatuur moet meer dan +10°C bedragen. **Toepassing:** Knip uit de bijgevoegde folie een stuk dat voldoende groot is. Het stuk folie moet minstens 5 cm groter zijn dan het gat in de te repareren folie. **Utilisación:** Corte un pedazo de la lámina suministrada lo suficientemente grande. Este debería ser como mínimo 5 cm más grande que el agujero de la lámina que se debe reparar. **Utilizzo:** Ritagliare dalla membrana fornita un pezzo di dimensioni sufficienti. Il pezzo di membrana deve essere almeno 5 cm più grande del foro nella membrana da riparare. **Preparazione:** La superficie di fondo deve essere liscia. Antes de usar la lámina, se debe limpiar bien la zona dañada. La temperatura de forjado debe superar los +10°C.

**Hazardous ingredients: butanone**

**WARNING:**

**H225** Highly flammable liquid and vapour.

**H319** Causes serious eye irritation.

**H336** May cause drowsiness or dizziness.

**EUH066** Repeated exposure may cause skin dryness or cracking.

**SAFETY NOTES:**

**P101** If medical advice is needed, have product container or label at hand.

**P102** Keep out of reach of children.

**VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN:**

**P101** Bij het inwinnen van medisch advies, de verpakking of het etiket ter beschikking houden. **P102** Buiten het bereik van kinder-gelegenheid verouderken. **EUH066** Herhaalde blootstelling kan een droge of een gebarsten huid veroorzaken.

**P210** Keep away from heat/sparks/open flames/hot surfaces. — No smoking.

**P305/P351/P338** IF IN EYES: Rinse cautiously with water for several minutes. Remove contact lenses, if present and easy to do. Continue rinsing.

**P403/P233** Store in a well-ventilated place. Keep container tightly closed.

**P501** Dispose of contents/container in accordance to local / regional / national regulations.

**ES**  
**HEISSNER**  
**Instrucciones del kit de reparación TF855-00 para láminas de PVC para estanques**

**HEISSNER**

**Preparación:**

**Forberedelse:** Undergrunden skal være glat. Inden anvendelsen skal folien renses grundigt på det beskadigede sted. Temperaturen ved forarbejdning bør være over +10 °C.

**Preparazione:**

**Preparazione:** La superficie di fondo deve essere liscia. Antes de usar la lámina, se debe limpiar bien la zona dañada. La temperatura de forjado debe superar los +10 °C.

**Preparazione:**

**Preparazione:** La superficie di fondo deve essere liscia. Antes de usar la lámina, se debe limpiar bien la zona dañada. La temperatura de forjado debe superar los +10 °C.

**Preparazione:**

**Preparazione:** La superficie di fondo deve essere liscia. Antes de usar la lámina, se debe limpiar bien la zona dañada. La temperatura de forjado debe superar los +10 °C.

**Preparazione:**

**Preparazione:** La superficie di fondo deve essere liscia. Antes de usar la lámina, se debe limpiar bien la zona dañada. La temperatura de forjado debe superar los +10 °C.

**Preparazione:**

**Preparazione:** La superficie di fondo deve essere liscia. Antes de usar la lámina, se debe limpiar bien la zona dañada. La temperatura de forjado debe superar los +10 °C.

**Preparazione:**

**Preparazione:** La superficie di fondo deve essere liscia. Antes de usar la lámina, se debe limpiar bien la zona dañada. La temperatura de forjado debe superar los +10 °C.

**Preparazione:**

**Preparazione:** La superficie di fondo deve essere liscia. Antes de usar la lámina, se debe limpiar bien la zona dañada. La temperatura de forjado debe superar los +10 °C.

**Preparazione:**

**Preparazione:** La superficie di fondo deve essere liscia. Antes de usar la lámina, se debe limpiar bien la zona dañada. La temperatura de forjado debe superar los +10 °C.

**Preparazione:**

**Preparazione:** La superficie di fondo deve essere liscia. Antes de usar la lámina, se debe limpiar bien la zona dañada. La temperatura de forjado debe superar los +10 °C.

**Preparazione:**

**Preparazione:** La superficie di fondo deve essere liscia. Antes de usar la lámina, se debe limpiar bien la zona dañada. La temperatura de forjado debe superar los +10 °C.

**Preparazione:**

**Preparazione:** La superficie di fondo deve essere liscia. Antes de usar la lámina, se debe limpiar bien la zona dañada. La temperatura de forjado debe superar los +10 °C.

**Preparazione:**

**Preparazione:** La superficie di fondo deve essere liscia. Antes de usar la lámina, se debe limpiar bien la zona dañada. La temperatura de forjado debe superar los +10 °C.

**Preparazione:**

**Preparazione:** La superficie di fondo deve essere liscia. Antes de usar la lámina, se debe limpiar bien la zona dañada. La temperatura de forjado debe superar los +10 °C.

**IT**  
**HEISSNER**  
**TF855-00 Istruzioni del kit di riparazione per membrane per laghetti in PVC para estanques**

**HEISSNER**

**Preparazione:**

**Forberedelse:** Undergrunden skal være glat. Inden anvendelsen skal folien renses grundigt på det beskadigede sted. Temperaturen ved forarbejdning bør være over +10 °C.

**Preparazione:**

**Preparazione:** La superficie di fondo deve essere liscia. Antes de usar la lámina, se debe limpiar bien la zona dañada. La temperatura de forjado debe superar los +10 °C.

**Preparazione:**

**Preparazione:** La superficie di fondo deve essere liscia. Antes de usar la lámina, se debe limpiar bien la zona dañada. La temperatura de forjado debe superar los +10 °C.

**Preparazione:**

**Preparazione:** La superficie di fondo deve essere liscia. Antes de usar la lámina, se debe limpiar bien la zona dañada. La temperatura de forjado debe superar los +10 °C.

**Preparazione:**

**Preparazione:** La superficie di fondo deve essere liscia. Antes de usar la lámina, se debe limpiar bien la zona dañada. La temperatura de forjado debe superar los +10 °C.

**Preparazione:**

**Preparazione:** La superficie di fondo deve essere liscia. Antes de usar la lámina, se debe limpiar bien la zona dañada. La temperatura de forjado debe superar los +10 °C.

**Preparazione:**

**Preparazione:** La superficie di fondo deve essere liscia. Antes de usar la lámina, se debe limpiar bien la zona dañada. La temperatura de forjado debe superar los +10 °C.

**Preparazione:**

**Preparazione:** La superficie di fondo deve essere liscia. Antes de usar la lámina, se debe limpiar bien la zona dañada. La temperatura de forjado debe superar los +10 °C.

**Preparazione:**

**Preparazione:** La superficie di fondo deve essere liscia. Antes de usar la lámina, se debe limpiar bien la zona dañada. La temperatura de forjado debe superar los +10 °C.

**Preparazione:**

**Preparazione:** La superficie di fondo deve essere liscia. Antes de usar la lámina, se debe limpiar bien la zona dañada. La temperatura de forjado debe superar los +10 °C.

**Preparazione:**

**Preparazione:** La superficie di fondo deve essere liscia. Antes de usar la lámina, se debe limpiar bien la zona dañada. La temperatura de forjado debe superar los +10 °C.

**Preparazione:**

**Preparazione:** La superficie di fondo deve essere liscia. Antes de usar la lámina, se debe limpiar bien la zona dañada. La temperatura de forjado debe superar los +10 °C.

**Preparazione:**

**Preparazione:** La superficie di fondo deve essere liscia. Antes de usar la lámina, se debe limpiar bien la zona dañada. La temperatura de forjado debe superar los +10 °C.

**Preparazione:**

**Preparazione:** La superficie di fondo deve essere liscia. Antes de usar la lámina, se debe limpiar bien la zona dañada. La temperatura de forjado debe superar los +10 °C.

**DK**  
**HEISSNER**  
**TF855-00 Anvisning**

**HEISSNER**

**Preparazione:**

**Forberedelse:** Undergrunden skal være glat. Inden anvendelsen skal folien renses grundigt på det beskadigede sted. Temperaturen ved forarbejdning bør være over +10 °C.

**Preparazione:**

**Preparazione:** La superficie di fondo deve essere liscia. Antes de usar la lámina, se debe limpiar bien la zona dañada. La temperatura de forjado debe superar los +10 °C.

**Preparazione:**

**Preparazione:** La superficie di fondo deve essere liscia. Antes de usar la lámina, se debe limpiar bien la zona dañada. La temperatura de forjado debe superar los +10 °C.

**Preparazione:**

**Preparazione:** La superficie di fondo deve essere liscia. Antes de usar la lámina, se debe limpiar bien la zona dañada. La temperatura de forjado debe superar los +10 °C.

**Preparazione:**

**Preparazione:** La superficie di fondo deve essere liscia. Antes de usar la lámina, se debe limpiar bien la zona dañada. La temperatura de forjado debe superar los +10 °C.

**Preparazione:**

**Preparazione:** La superficie di fondo deve essere liscia. Antes de usar la lámina, se debe limpiar bien la zona dañada. La temperatura de forjado debe superar los +10 °C.

**Preparazione:**

**Preparazione:** La superficie di fondo deve essere liscia. Antes de usar la lámina, se debe limpiar bien la zona dañada. La temperatura de forjado debe superar los +10 °C.

**Preparazione:**

**Preparazione:** La superficie di fondo deve essere liscia. Antes de usar la lámina, se debe limpiar bien la zona dañada. La temperatura de forjado debe superar los +10 °C.

**Preparazione:**

**Preparazione:** La superficie di fondo deve essere liscia. Antes de usar la lámina, se debe limpiar bien la zona dañada. La temperatura de forjado debe superar los +10 °C.

**Preparazione:**

**Preparazione:** La superficie di fondo deve essere liscia. Antes de usar la lámina, se debe limpiar bien la zona dañada. La temperatura de forjado debe superar los +10 °C.

**Preparazione:**

**Preparazione:** La superficie di fondo deve essere liscia. Antes de usar la lámina, se debe limpiar bien la zona dañada. La temperatura de forjado debe superar los +10 °C.

**Preparazione:**

**Preparazione:** La superficie di fondo deve essere liscia. Antes de usar la lámina, se debe limpiar bien la zona dañada. La temperatura de forjado debe superar los +10 °C.

**Preparazione:**

**Preparazione:** La superficie di fondo deve essere liscia. Antes de usar la lámina, se debe limpiar bien la zona dañada. La temperatura de forjado debe superar los +10 °C.

**Preparazione:**

**Preparazione:** La superficie di fondo deve essere liscia. Antes de usar la lámina, se debe limpiar bien la zona dañada. La temperatura de forjado debe superar los +10 °C.

**SE**  
**HEISSNER**  
**TF855-00 Instruktion**

**HEISSNER**

**Preparazione:**

**Forberedelse:** Undergrunden skal være glat. Inden anvendelsen skal folien renses grundigt på det beskadigede sted. Temperaturen ved forarbejdning bør være over +10 °C.

**Preparazione:**

**Preparazione:** La superficie di fondo deve essere liscia. Antes de usar la lámina, se debe limpiar bien la zona dañada. La temperatura de forjado debe superar los +10 °C.

**Preparazione:**

**Preparazione:** La superficie di fondo deve essere liscia. Antes de usar la lámina, se debe limpiar bien la zona dañada. La temperatura de forjado debe superar los +10 °C.

**Preparazione:**

**Preparazione:** La superficie di fondo deve essere liscia. Antes de usar la lámina, se debe limpiar bien la zona dañada. La temperatura de forjado debe superar los +10 °C.

**Preparazione:**

**Preparazione:** La superficie di fondo deve essere liscia. Antes de usar la lámina, se debe limpiar bien la zona dañada. La temperatura de forjado debe superar los +10 °C.

**Preparazione:**

**Preparazione:** La superficie di fondo deve essere liscia. Antes de usar la lámina, se debe limpiar bien la zona dañada. La temperatura de forjado debe superar los +10 °C.

**Preparazione:**

**Preparazione:** La superficie di fondo deve essere liscia. Antes de usar la lámina, se debe limpiar bien la zona dañada. La temperatura de forjado debe superar los +10 °C.

**Preparazione:**

**Preparazione:** La superficie di fondo deve essere liscia. Antes de usar la lámina, se debe limpiar bien la zona dañada. La temperatura de forjado debe superar los +10 °C.

**Preparazione:**

**Preparazione:** La superficie di fondo deve essere liscia. Antes de usar la lámina, se debe limpiar bien la zona dañada. La temperatura de forjado debe superar los +10 °C.