

## Steinschlagschutz schwarz (Spray)

### Beschreibung

Überlackierbare Steinschlagbeschichtungen mit korrosionsschutz- und schalldämpfenden Eigenschaften auf Basis von Kautschuk und Harzen. Das Material zeichnet sich durch schnelle Trocknung und Überlackierfähigkeit aus. Nach Durchtrocknung stellt die Beschichtung einen abriebfesten Korrosionsschutz mit sehr guten Steinschlagschutzeigenschaften dar. Nachdem das Produkt vollständig getrocknet ist, verbleibt ein dauerhafter elastischer Film. Mit handelsüblichen Lacksystemen überlackierbar und nach Durchtrocknung gut zu schleifen.

### Eigenschaften

- sehr gute Haftung auf verschiedenen Untergründen
- sehr gute Beständigkeit gegen Witterung, Salzsprühnebel und Abrieb
- guter Steinschlagschutz

### Technische Daten

Basis	Kautschuk, Harze, Lösemittel, Füllstoffe, Treibgase
Form	flüssig
Aushärtung / Abbindung	Verdunstung von Lösemittel
Dichte bei 20°C	0,82 kg/l
Reinigung	Lösemittel (frisch), mechanisch (trocken)
Verdünner	n.a.
Feststoffanteil, 3 h bei 120°C	ca. 25 %
Viskosität bei 20°C	n.a.
Temperaturbeständigkeit	-30 - +80 °C
Widerstandsfähig nach Aushärtung (20°C)	Wasser, Salzsprühnebel, Öl, leichte Säure und Base
Verbrauch	± 0,35 kg/m <sup>2</sup>
Hautbildungszeit bei 20°C/65% relative Feuchte	ca. 10 (±350 nass/wet) min
Durchtrocknung bei 20°C/65% relative Feuchte	ca. 30 (±350 nass/wet) min
Überlackierbarkeit	nach Durchtrocknung
Salzsprühetest	Bis 240 (bei 100 µm)
Biegetest bei 70°C	Keine Rissbildung, keine Enthftung



### Technische Daten

Biegetest bei -30°C	Leichte Rissbildung, keine Enthftung
Farbe / Aussehen	schwarz
Empfohlene Lagertemperatur	10 - 30 °C
Mindesthaltbarkeit bei original geschlossenem Gebinde	30 Monate

### Einsatzgebiet

Als Steinschlag-, Streusalz- und Korrosionsschutz an sichtbaren Fahrzeugteilen wie z. B. Schweller, Spoiler, Heck- und Frontschürzen sowie für Chassis und Karosseriebauteile. Auch zur Ergänzung von Steinschlagschutzbelägen sowie für punktuelle Arbeitseinsätze und Ausbesserungen nach einer Unfallreparatur geeignet.

### Hinweis

**Nach Gebrauch sollte das Ventil der Dose durch Überkopfsprühen leer gesprüht werden, bis nur noch Treibgas entweicht! Nicht auf bewegliche und hitzebelastete Teile wie Gelenke, Motor, Getriebe, Kardanwelle, Auspuff, Katalysator und Bremsanlagen spritzen!**

### Anwendung

Die zu behandelnden Flächen vorab gut reinigen und Rost entfernen. Die Flächen müssen trocken, wachs-, schmutz-, fett- sowie weitgehend staubfrei sein. Vor Gebrauch gut schütteln! Wenn die Kugel frei ist, noch ca. 1 Min. weiter schütteln. Dose beim Sprühen senkrecht halten und im Abstand von ca. 20-30 cm dünn auftragen. Mit zunehmender Schichtstärke steigt der Abriebwiderstand und Korrosionsschutz. Deshalb sollte der Sprühvorgang nach kurzer Abluftzeit 1 bis 2 Mal wiederholt werden. Um Spritzschatten zu vermeiden, sollte der Steinschlagschutz im Kreuzgang aufgesprüht werden. Diese Produkte können nach etwa 60 bis 90 Minuten überlackiert werden (abhängig von der Schichtdicke, Temperatur und Luftfeuchtigkeit), wobei die meisten der üblichen wasserbasierten und lösungsmittelbasierten 2K- und Basislacke verwendet werden. Wenn ein 2K-Lack verwendet wird, empfehlen wir, zuerst eine Schicht Kunststoffprimer zu verwenden und nach dem

# Steinschlagschutz schwarz (Spray)

vollständigen Trocknen dieser Schicht überzulackieren, wie von den meisten Lackherstellern empfohlen. Empfohlene Anwendungstemperatur 15-25 °C. LIQUI MOLY empfiehlt das Auftragen dünner Schichten. Je nach gewünschter Schichtstärke sollte nach jeder Schicht zwischengetrocknet werden. Sollte der Steinschlagschutz zu einem späteren Zeitpunkt überlackiert werden, verfestigt sich die Schicht zunehmend. D. h. die behandelte Fläche ist wie bei Kunststoffen entsprechend mit Kunststoffhaftprimer zu behandeln.

### Erhältliche Gebinde

500 ml Dose Aerosol 6109  
D-GB-I-NL-P

**Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.**