



SAFETY MANUAL

Split Air Conditioner INFINI SAVE

Read this manual carefully before installing or operating your new air conditioning unit. Make sure to save this manual for future reference.

Safety Precautions

Read Safety Precautions Before Operation and Installation

Incorrect installation due to ignoring instructions can cause serious damage or injury.



WARNING

1. Installation (Space)
 - That the installation of pipe-work shall be kept to a minimum.
 - That pipe-work shall be protected from physical damage.
 - Where refrigerant pipes shall be compliance with national gas regulations.
 - That mechanical connections shall be accessible for maintenance purposes.
 - In cases that require mechanical ventilation, ventilation openings shall be kept clear of obstruction.
 - When disposing of the product is used, be based on national regulations, properly processed.
2. Servicing
 - Any person who is involved with working on or breaking into a refrigerant circuit should hold a current valid certificate from an industry-accredited assessment authority, which authorises their competence to handle refrigerants safely in accordance with an industry recognised assessment specification.
3. Maintenance and repair requiring the assistance of other skilled personnel shall be carried out under the supervision of the person competent in the use of flammable refrigerants.
4. Do not use means to accelerate the defrosting process or to clean, other than those recommended by the manufacturer.
5. The appliance shall be stored in a room without continuously operating ignition sources (for example: open flames, an operating gas appliance or an operating electric heater)
6. Be more careful that foreign matter (oil, water, etc) does not enter the piping. Also, when storing the piping, securely seal the opening by pinching, taping, etc.
7. Do not pierce or burn.
8. Be aware that refrigerants may not contain an odour.
9. All working procedure that affects safety means shall only be carried by competent persons.
10. Appliance shall be stored in a well -ventilated area where the room size corresponds to the room area as specified for operation.
11. The appliance shall be stored so as to prevent mechanical damage from occurring.
12. Joints shall be tested with detection equipment with a capability of 5 g/year of refrigerant or better, with the equipment in standstill and under operation or under a pressure of at least these standstill or operation conditions after installation. Detachable joints shall **NOT** be used in the indoor side of the unit (brazed, welded joint could be used).
13. When a FLAMMABLE REFRIGERANT is used, the requirements for installation space of appliance and /or ventilation requirements are determined according to
 - the mass charge amount (M) used in the appliance,
 - the installation location,
 - the type of ventilation of the location or of the appliance.

The maximum charge in a room shall be in accordance with the following:

$$m_{\max} = 2,5 \times (\text{LFL})^{(5/4)} \times h_0 \times (A)^{1/2}$$

or the required minimum floor area $A_{\min}$ to install an appliance with refrigerant charge $M(\text{kg})$ shall be in accordance with following:

$$A_{\min} = (M / (2,5 \times (\text{LFL})^{(5/4)} \times h_0))^2$$

Where.

$m_{\max}$ is the allowable maximum charge in a room, in kg;

M is the refrigerant charge amount in appliance, in kg;

$A_{\min}$ is the required minimum room area, in m^2 ;

A is the room area, in m^2 ;

LFL is the lower flammable limit, in kg/m^3 ;

h_0 is the release height, the vertical distance in metres from the floor to the point of release when the appliance is installed;

$h_0 = (h_{\text{inst}} + h_{\text{rel}})$ or 0,6 m whichever is higher

h_{rel} is the release offset in metres from the bottom of the appliance to the point of release

h_{inst} is the installed height in metres of the unit

Reference installed heights are given below:

0.0 m for portable and floor mounted;

1.0m for window mounted;

1.8m for wall mounted;

2.2m for ceiling mounted;

If the minimum installed height given by the manufacturer is higher than the reference installed height, then in addition $A_{\min}$ and $m_{\max}$ for the reference installed height have to be given by the manufacturer. An appliance may have multiple reference installed heights. In this case, $A_{\min}$ and $m_{\max}$ calculations shall be provided for all applicable reference installed heights.

For appliances serving one or more rooms with an air duct system, the lowest opening of the duct connection to each conditioned space or any opening of the indoor unit greater than 5 cm^2 , at the lowest position to the space, shall be used for h_0 . However, h_0 shall not be less than 0,6 m. $A_{\min}$ shall be calculated as a function of the opening heights of the duct to the spaces and the refrigerant charge for the spaces where leaked refrigerant may flow to, considering where the unit is located. All spaces shall have a floor area more than $A_{\min}$.

NOTE 1 This formula cannot be used for refrigerants lighter than 42 kg/kmol.

NOTE 2 Some examples of the results of the calculations according to the above formula are given in Tables 1-1 and 1-2.

NOTE 3 For factory sealed appliances, the nameplate on the unit itself marked the refrigerant charge can be used to calculate A_{min} .

NOTE 4 For field charged products, calculation of A_{min} can be based on the installed refrigerant charge not to exceed the factory specified maximum refrigerant charge.

The maximum charge in a room and the required minimum floor area to install an appliance, please refer to the "Owner's Manual & Installation Manual" of the unit. For specific information on the type of gas and the amount, please refer to the relevant label on the unit itself

Table.1-1 **Max Refrigerant Charge (kg)**

Refrigerant Type	LFL(kg/m ³)	Installation Height H0(m)	Floor Area (m ²)						
R32	0.306		4	7	10	15	20	30	50
		0.6	0.68	0.90	1.08	1.32	1.53	1.87	2.41
		1.0	1.14	1.51	1.80	2.20	2.54	3.12	4.02
		1.8	2.05	2.71	3.24	3.97	4.58	5.61	7.24
		2.2	2.50	3.31	3.96	4.85	5.60	6.86	8.85
R290	0.038	0.6	0.05	0.07	0.08	0.10	0.11	0.14	0.18
		1.0	0.08	0.11	0.13	0.16	0.19	0.23	0.30
		1.8	0.15	0.20	0.24	0.29	0.34	0.41	0.53
		2.2	0.18	0.24	0.29	0.36	0.41	0.51	0.65

Table.1-2 **Min. Room Area (m²)**

Refrigerant Type	LFL(kg/m ³)	Installation Height H0(m)	Charge Amount in kg Minimum Room Area (m ²)						
R32	0.306		1.224kg	1.836kg	2.448kg	3.672kg	4.896kg	6.12kg	7.956kg
		0.6		29	51	116	206	321	543
		1.0		10	19	42	74	116	196
		1.8		3	6	13	23	36	60
		2.2		2	4	9	15	24	40
R290	0.038		0.152kg	0.228kg	0.304kg	0.456kg	0.608kg	0.76kg	0.988kg
		0.6		82	146	328	584	912	1541
		1.0		30	53	118	210	328	555
		1.8		9	16	36	65	101	171
		2.2		6	11	24	43	68	115

Information Servicing

1. Checks to the area

Prior to beginning work on systems containing flammable refrigerants, safety checks are necessary to ensure that the risk of ignition is minimised. For repair to the refrigerating system, the following precautions shall be complied with prior to conducting work on the system.

2. Work procedure

Works shall be undertaken under a controlled procedure so as to minimise the risk of a flammable gas or vapour being present while the work is being performed.

Technical personnel in charge of operation, supervision, maintenance of air-conditioning systems shall be adequately instructed and competent with respect to their tasks.

Works shall be undertaken with appropriate tools only (In case of uncertainty, please consult the manufacturer of the tools for use with flammable refrigerants)

3. General work area

All maintenance staff and others working in the local area shall be instructed on the nature of work being carried out. Work in confined spaces shall be avoided. The area around the work space shall be sectioned off. Ensure that the conditions within the area have been made safe by control of flammable material.

4. Checking for presence of refrigerant

The area shall be checked with an appropriate refrigerant detector prior to and during work, to ensure the technician is aware of potentially flammable atmospheres. Ensure that the leak detection equipment being used is suitable for use with flammable refrigerants, i.e. no sparking, adequately sealed or intrinsically safe.

5. Presence of fire extinguisher

If any hot work is to be conducted on the refrigeration equipment or any associated parts, appropriate fire extinguishing equipment shall be available to hand. Have a dry power or CO2 fire extinguisher adjacent to the charging area.

6. No ignition sources

No person carrying out work in relation to a refrigeration system which involves exposing any pipe work that contains or has contained flammable refrigerant shall use any sources of ignition in such a manner that it may lead to the risk of fire or explosion. All possible ignition sources, including cigarette smoking, should be kept sufficiently far away from the site of installation, repairing, removing and disposal, during which flammable refrigerant can possibly be released to the surrounding space. Prior to work taking place, the area around the equipment is to be surveyed to make sure that there are no flammable hazards or ignition risks. "NO SMOKING" signs shall be displayed.

7. Ventilated area

Ensure that the area is in the open or that it is adequately ventilated before breaking into the system or conducting any hot work. A degree of ventilation shall continue during the period that the work is carried out. The ventilation should safely disperse any released refrigerant and preferably expel it externally into the atmosphere.

8. Checks to the refrigeration equipment

Where electrical components are being changed, they shall be fit for the purpose and to the correct specification. At all times the manufacturer's maintenance and service guidelines shall be followed. If in doubt consult the manufacturer's technical department for assistance. The following checks shall be applied to installations using flammable refrigerants:

- the charge size is in accordance with the room size within which the refrigerant containing parts are installed;
- the ventilation machinery and outlets are operating adequately and are not obstructed;
- if an indirect refrigerating circuit is being used, the secondary circuits shall be checked for the presence of refrigerant; marking to the equipment continues to be visible and legible.
- marking and signs that are illegible shall be corrected;
- refrigeration pipe or components are installed in a position where they are unlikely to be exposed to any substance which may corrode refrigerant containing components, unless the components are constructed of materials which are inherently resistant to being corroded or are suitably protected against being so corroded.

9. Checks to electrical devices

Repair and maintenance to electrical components shall include initial safety checks and component inspection procedures. If a fault exists that could compromise safety, then no electrical supply shall be connected to the circuit until it is satisfactorily dealt with. If the fault cannot be corrected immediately but it is necessary to continue operation, and adequate temporary solution shall be used. This shall be reported to the owner of the equipment so all parties are advised.

Initial safety checks shall include:

- that capacitors are discharged: this shall be done in a safe manner to avoid possibility of sparking
- that there no live electrical components and wiring are exposed while charging, recovering or purging the system;
- that there is continuity of earth bonding.

10. Repairs to sealed components

- 10.1 During repairs to sealed components, all electrical supplies shall be disconnected from the equipment being worked upon prior to any removal of sealed covers, etc. If it is absolutely necessary to have an electrical supply to equipment during servicing, then a permanently operating form of leak detection shall be located at the most critical point to warn of a potentially hazardous situation.
- 10.2 Particular attention shall be paid to the following to ensure that by working on electrical components, the casing is not altered in such a way that the level of protection is affected. This shall include damage to cables, excessive number of connections, terminals not made to original specification, damage to seals, incorrect fitting of glands, etc.
- Ensure that apparatus is mounted securely.
 - Ensure that seals or sealing materials have not degraded such that they no longer serve the purpose of preventing the ingress of flammable atmospheres. Replacement parts shall be in accordance with the manufacturer's specifications.

NOTE: The use of silicon sealant may inhibit the effectiveness of some types of leak detection equipment. Intrinsically safe components do not have to be isolated prior to working on them.

11. Repair to intrinsically safe components

Do not apply any permanent inductive or capacitance loads to the circuit without ensuring that this will not exceed the permissible voltage and current permitted for the equipment in use. Intrinsically safe components are the only types that can be worked on while live in the presence of a flammable atmosphere. The test apparatus shall be at the correct rating.

Replace components only with parts specified by the manufacturer. Other parts may result in the ignition of refrigerant in the atmosphere from a leak.

12. Cabling

Check that cabling will not be subject to wear, corrosion, excessive pressure, vibration, sharp edges or any other adverse environmental effects. The check shall also take into account the effects of aging or continual vibration from sources such as compressors or fans.

13. Detection of flammable refrigerants

Under no circumstances shall potential sources of ignition be used in the searching for or detection of refrigerant leaks. A halide torch (or any other detector using a naked flame) shall not be used.

14. Leak detection methods

The following leak detection methods are deemed acceptable for systems containing flammable refrigerants. Electronic leak detectors shall be used to detect flammable refrigerants, but the sensitivity may not be adequate, or may need re-calibration. (Detection equipment shall be calibrated in a refrigerant-free area.) Ensure that the detector is not a potential source of ignition and is suitable for the refrigerant. Leak detection equipment shall be set at a percentage of the LFL of the refrigerant and shall be calibrated to the refrigerant employed and the appropriate percentage of gas (25% maximum) is confirmed. Leak detection fluids are suitable for use with most refrigerants but the use of detergents containing chlorine shall be avoided as the chlorine may react with the refrigerant and corrode the copper pipe-work.

If a leak is suspected, all naked flames shall be removed or extinguished. If a leakage of refrigerant is found which requires brazing, all of the refrigerant shall be recovered from the system, or isolated (by means of shut off valves) in a part of the system remote from the leak. For appliances containing FLAMMABLE REFRIGERANTS, oxygen free nitrogen (OFN) shall then be purged through the system both before and during the brazing process.

15. Removal and evacuation

When breaking into the refrigerant circuit to make repairs - or for any other purpose - conventional procedures shall be used. However, for FLAMMABLE REFRIGERANTS it is important that best practice is followed since flammability is a consideration. Opening of the refrigerant systems shall not be done by brazing. The following procedure shall be adhered to:

- remove refrigerant;
- purge the circuit with inert gas;
- evacuate;
- purge again with inert gas;
- open the circuit by cutting or brazing.

The refrigerant charge shall be recovered into the correct recovery cylinders. For appliances containing FLAMMABLE REFRIGERANTS, the system shall be “flushed” with OFN to render the unit safe. This process may need to be repeated several times. Compressed air or oxygen shall not be used for purging refrigerant systems.

For appliances containing FLAMMABLE REFRIGERANTS, flushing shall be achieved by breaking the vacuum in the system with OFN and continuing to fill until the working pressure is achieved, then venting to atmosphere, and finally pulling down to a vacuum. This process shall be repeated until no refrigerant is within the system. When the final OFN charge is used, the system shall be vented down to atmospheric pressure to enable work to take place. This operation is absolutely vital if brazing operations on the pipe-work are to take place.

Ensure that the outlet for the vacuum pump is not closed to any ignition sources and there is ventilation available.

16. Charging procedures

In addition to conventional charging procedures, the following requirements shall be followed:

- Works shall be undertaken with appropriate tools only (In case of uncertainty, please consult the manufacturer of the tools for use with flammable refrigerants)
- Ensure that contamination of different refrigerants does not occur when using charging equipment. Hoses or lines shall be as short as possible to minimize the amount of refrigerant contained in them.
- Cylinders shall be kept upright.
- Ensure that the refrigeration system is earthed prior to charging the system with refrigerant.
- Label the system when charging is complete (if not already).
- Extreme care shall be taken not to overfill the refrigeration system.
- Prior to recharging the system it shall be pressure tested with OFN. The system shall be leak tested on completion of charging but prior to commissioning. A follow up leak test shall be carried out prior to leaving the site.

17. Decommissioning

Before carrying out this procedure, it is essential that the technician is completely familiar with the equipment and all its detail. It is recommended good practice that all refrigerants are recovered safely or safely vented (For R290 refrigerant models). Prior to the task being carried out, an oil and refrigerant sample shall be taken.

In case analysis is required prior to re-use of reclaimed refrigerant. It is essential that electrical power is available before the task is commenced.

a) Become familiar with the equipment and its operation.

b) Isolate system electrically

c) Before attempting the procedure ensure that:

- mechanical handling equipment is available, if required, for handling refrigerant cylinders;
- all personal protective equipment is available and being used correctly;
- the recovery process is supervised at all times by a competent person;
- recovery equipment and cylinders conform to the appropriate standards.

- d) Pump down refrigerant system, if possible.
- e) If a vacuum is not possible, make a manifold so that refrigerant can be removed from various parts of the system.
- f) Make sure that cylinder is situated on the scales before recovery takes place.
- g) Start the recovery machine and operate in accordance with manufacturer's instructions.
- h) Do not overfill cylinders. (No more than 70% liquid volume. The liquid density of the refrigerant with a reference temperature of 50°C).
- i) Do not exceed the maximum working pressure of the cylinder, even temporarily.
- j) When the cylinders have been filled correctly and the process completed, make sure that the cylinders and the equipment are removed from site promptly and all isolation valves on the equipment are closed off.
- k) Recovered refrigerant shall not be charged into another refrigeration system unless it has been cleaned and checked.

18. Labelling

Equipment shall be labelled stating that it has been de-commissioned and emptied of refrigerant. The label shall be dated and signed. Ensure that there are labels on the equipment stating the equipment contains flammable refrigerant.

19. Recovery

When removing refrigerant from a system, either for service or decommissioning, it is recommended good practice that all refrigerants are removed safely.

When transferring refrigerant into cylinders, ensure that only appropriate refrigerant recovery cylinders are employed. Ensure that the correct numbers of cylinders for holding the total system charge are available. All cylinders to be used are designated for the recovered refrigerant and labelled for that refrigerant (i.e. special cylinders for the recovery of refrigerant). Cylinders shall be complete with pressure relief valve and associated shut-off valves in good working order.

Empty recovery cylinders are evacuated and, if possible, cooled before recovery occurs.

The recovery equipment shall be in good working order with a set of instructions concerning the equipment that is at hand and shall be suitable for the recovery of flammable refrigerants. In addition, a set of calibrated weighing scales shall be available and in good working order.

Hoses shall be complete with leak-free disconnect couplings and in good condition. Before using the recovery machine, check that it is in satisfactory working order, has been properly maintained and that any associated electrical components are sealed to prevent ignition in the event of a refrigerant release. Consult manufacturer if in doubt.

The recovered refrigerant shall be returned to the refrigerant supplier in the correct recovery cylinder, and the relevant Waste Transfer Note arranged. Do not mix refrigerants in recovery units and especially not in cylinders.

If compressors or compressor oils are to be removed, ensure that they have been evacuated to an acceptable level to make certain that flammable refrigerant does not remain within the lubricant. The evacuation process shall be carried out prior to retraining the compressor to the suppliers. Only electric heating to the compressor body shall be employed to accelerate this process. When oil is drained from a system, it shall be carried out safely.

20. Venting of HC Refrigerant (R290)

Venting may be carried out as an alternative to recovering the refrigerant. Because HC refrigerants have no ODP and negligible GWP, under certain circumstances it may be considered acceptable to vent the refrigerant. However, if this is to be considered, it should be done in accordance with the relevant national rules or regulations, if they permit.

In particular, before venting a system, it would be necessary to:

- Ensure that legislation relating to waste material has been considered
- Ensure that environmental legislation has been considered
- Ensure that legislation addressing safety of hazardous substances is satisfied
- Venting is only carried out with systems that contain a small quantity of refrigerant, typically less than 500 g.
- Venting to inside a building is not permissible under any circumstances
- Venting must not be to a public area, or where people are unaware of the procedure taking place
- The hose must be of sufficient length and diameter such that it will extend to at least 3 m beyond the outside of the building
- The venting should only take place on the certainty that the refrigerant will not get blown back into any adjacent buildings, and that it will not migrate to a location below ground level
- The hose is made of material that is compatible for use with HC refrigerants and oil
- A device is used to raise the hose discharge at least 1 m above ground level and so that the discharge is pointed in an upwards direction (to assist with dilution)
- The end of the hose can now discharge and disperse the flammable fumes into the ambient air.
- There should not be any restriction or sharp bends within the vent-line which will hinder the ease of flow.
- There must be no sources of ignition near the hose discharge
- The hose should be regularly checked to ensure that there are no holes or kinks in it, that could lead to leakage or blocking of the passage of flow

When carrying out the venting, the flow of refrigerant should be metered using manifold gauges to a low flow rate, so as to ensure the refrigerant is well diluted. Once the refrigerant has ceased flowing, if possible, the system should be flushed out with OFN; if not, then the system should be pressurised with OFN and the venting procedure carried out two or more times, to ensure that there is minimal HC refrigerant remaining inside the system.

21. Transportation, marking and storage for units

1. Transport of equipment containing flammable refrigerants
Compliance with the transport regulations
2. Marking of equipment using signs
Compliance with local regulations
3. Disposal of equipment using flammable refrigerants
Compliance with national regulations
4. Storage of equipment/appliances
The storage of equipment should be in accordance with the manufacturer's instructions.
5. Storage of packed (unsold) equipment
Storage package protection should be constructed such that mechanical damage to the equipment inside the package will not cause a leak of the refrigerant charge.
The maximum number of pieces of equipment permitted to be stored together will be determined by local regulations.

Explanation of symbols displayed on the indoor unit or outdoor unit

	WARNING	This symbol shows that this appliance used a flammable refrigerant. If the refrigerant is leaked and exposed to an external ignition source, there is a risk of fire.
	CAUTION	This symbol shows that the operation manual should be read carefully.
	CAUTION	This symbol shows that a service personnel should be handling this equipment with reference to the installation manual.
	CAUTION	
	CAUTION	This symbol shows that information is available such as the operating manual or installation manual.



CAUTION: Risk of fire



Warning: low burning
velocity material
(For products containing R32 refrigerant
comply with the IEC 60335-2-40:2018
standard only)



SAFETY MANUAL

Split Air Conditioner INFINI SAVE

Read this manual carefully before installing or operating your new air conditioning unit. Make sure to save this manual for future reference.

Sicherheitsvorkehrungen

Lesen Sie Sicherheitsvorkehrungen vor der Inbetriebnahme und Montage

Falsche Installation wegen Nichtbeachtung der Anweisungen kann zu schweren Schäden oder Verletzungen führen.



WARNUNG

1. Installation (Raum)
 - Dass der Einbau von Rohrleitungen auf ein Minimum beschränkt wird.
 - Diese Rohrleitungen müssen vor physischer Beschädigung geschützt werden.
 - Wenn Kältemittelleitungen den nationalen Gasvorschriften entsprechen müssen.
 - Dass mechanische Verbindungen zu Wartungszwecken zugänglich sein müssen.
 - In Fällen, in denen eine mechanische Belüftung erforderlich ist, müssen die Belüftungsöffnungen frei von Hindernissen sein.
 - Bei der Entsorgung des Produktes, richten Sie sich nach den nationalen Vorschriften auf die richtige Aufbereitung.
2. Wartung
 - Jede Person, die an Arbeiten an oder dem Eingriff in einen Kältemittelkreislauf beteiligt ist, sollte über ein aktuell gültiges Zertifikat einer von der Industrie akkreditierten Bewertungsstelle verfügen, die ihre Kompetenz zum sicheren Umgang mit Kältemitteln gemäß einer von der Industrie anerkannten Bewertungsspezifikation autorisiert.
3. Wartungs- und Reparaturarbeiten, die die Unterstützung durch anderes Fachpersonal erfordern, sind unter Aufsicht der für die Verwendung brennbarer Kältemittel zuständigen Person durchzuführen.
4. Verwenden Sie keine anderen Mittel als die vom Hersteller empfohlenen, um den Abtauvorgang zu beschleunigen oder zu reinigen.
5. Die Einheit ist in einem Raum ohne ständig betriebene Zündquellen zu lagern (z. B. offene Flammen, ein Betriebsgasgerät oder ein Elektroheizgerät).
6. Achten Sie darauf, dass keine Fremdkörper (Öl, Wasser usw.) in die Rohrleitungen gelangen. Verschließen Sie die Öffnung zum Aufbewahren der Rohrleitungen durch Einklemmen, Abkleben usw.
7. Nicht durchbohren oder verbrennen.
8. Beachten Sie, dass Kältemittel möglicherweise keinen Geruch enthalten.
9. Alle Arbeitsverfahren, die Einfluss auf die Sicherheitsmaßnahmen haben, sollten von Fachkräften durchgeführt werden.
10. - Die Einheit muss in einem gut belüfteten Bereich gelagert werden, in dem die Raumgröße der für den Betrieb angegebenen Raumfläche entspricht.
11. Die Einheit ist so zu lagern, dass keine mechanischen Schäden auftreten.
12. Um die Verbindungen zu prüfen, soll man die Messgeräten mit einer Kältemittelkapazität von 5 g/Jahr oder höher verwenden. Diese Geräte sollen sich im Stillstand befinden, in Betrieb sein oder unter dem Druck von dem bei Stillstands- oder Betriebsbedingungen. Abziehbare Verbindungen dürfen **NICHT** auf der Innenseite des Geräts verwendet werden (gelötete oder geschweißte Verbindungen können verwendet werden).
13. Bei Verwendung eines ENTZÜNDLICHEN KÄLTEMITTELS richten sich die Anforderungen an den Bauraum des Geräts und/oder die Belüftung nach folgenden Bedingungen:

- der im Gerät eingesetzten Ladungsmenge (M),
- dem Aufstellungsort,
- der Art der Belüftung von den Standort oder dem Gerät.

Die maximalen Ladung in einem Raum muss folgende Bedingungen erfüllen:

$$m_{\max} = 2,5 \times (\text{LFL})^{(5/4)} \times h_0 \times (A)^{1/2}$$

oder die erforderliche minimale Fläche vom Gerät mit Kältemittel (kg) muss folgende Bedingungen erfüllen, wenn man $A_{\min}$ berechnet:

$$A_{\min} = (M / (2,5 \times (\text{LFL})^{(5/4)} \times h_0))^2$$

Wobei.

$m_{\max}$ ist die zulässige maximale Ladung in einem Raum, in kg;

M ist die Füllungsmenge des Kältemittels im Gerät, in kg;

$A_{\min}$ ist die erforderliche minimale Raumfläche, in m^2 ;

A ist die Raumfläche, in m^2 ;

LFL ist die untere Entzündungsgrenze, in kg/m^3 ;

h_0 ist die Auslösehöhe, der vertikale Abstand vom Boden bis zum Auslösepunkt bei der Installation, in Metern;

$h_0 = (h_{\text{inst}} + h_{\text{rel}})$ oder 0,6 m, es richtet sich nach dem höheren Wert

h_{rel} ist der Auslöseversatz vom Boden des Geräts bis zum Auslösepunkt, in Metern;

h_{inst} ist die installierte Höhe des Gerätes, in Metern;

Die Referenzinstallationshöhen sind wie folgt angegeben:

0,0 m für tragbare und bodeninstallierte Geräte;

1,0 m für Fensterinstallation;

1,8 m für Wandinstallation;

2,2 m für Deckeninstallation;

Ist die vom Hersteller angegebene minimale Einbauhöhe höher als die Referenzeinbauhöhe, so sind zusätzlich $A_{\min}$ und $m_{\max}$ für die Referenzeinbauhöhe vom Hersteller anzugeben. Ein Gerät kann mehrere Installationshöhen als Referenz haben. In diesem Fall sind $A_{\min}$ - und $m_{\max}$ -Berechnungen für alle anwendbaren Referenzinstallationshöhen bereitzustellen.

Bei Geräten, die einen oder mehrere Räume mit einem Luftkanalsystem bedienen, soll die niedrigste Öffnung der Luftkanalverbindung zu jedem klimatisierten Raum oder eine Öffnung des Innengeräts größer als 5 cm^2 (in der niedrigsten Position des Raums) auf h_0 setzen. h_0 darf jedoch 0,6 m nicht unterschreiten. Mit Rücksicht auf den Standort des Gerätes wird $A_{\min}$ in Abhängigkeit von der Öffnungshöhe des Kanals zu den Räumen und der Füllungsmenge des Kältemittels für die Räume berechnet, zu denen ausgetretenes Kältemittel fließen kann. Die Grundfläche von allen Räume müssen über $A_{\min}$ sein.

ANMERKUNG 1 Diese Formel kann nicht für Kältemittel verwendet werden, die leichter als 42 kg/kmol sind.

ANMERKUNG 2 In den Tabellen 1-1 und 1-2 sind einige Beispiele angegeben, die gemäß der obigen Formel herausgegeben werden.

ANMERKUNG 3 Bei Geräten, die von den Werkstätten versiegelt werden, kann man die Füllungsmenge des Kältemittels auf dem Typenschild finden, die zur Berechnung von $A_{\min}$ verwendet werden kann.

ANMERKUNG 4 Wenn man $A_{\min}$ von den vor Ort geladene Produkte berechnen, kann die Füllmenge des Kältemittels auf der Menge basieren, die weniger als vom Hersteller angegebene maximale Menge ist.

Die maximale Ladung in einem Raum und die erforderliche minimale Fläche für die Installation eines Geräts schlagen Sie bitte „Bedienungsanleitung und Installationsanleitung“ des Geräts nach. Spezifische Informationen über die Art und Menge des Gases finden Sie auf dem entsprechenden Schild des Gerätes.

Max. Kältemittelfüllmenge (kg)

Tabelle 1-1

Art des Kältemittels	LFL(kg/m ³)	Installation Höhe H ₀ (m)	Grundfläche (m ²)						
			4	7	10	15	20	30	50
R32	0,306								
		0,6	0,68	0,90	1,08	1,32	1,53	1,87	2,41
		1,0	1,14	1,51	1,80	2,20	2,54	3,12	4,02
		1,8	2,05	2,71	3,24	3,97	4,58	5,61	7,24
		2,2	2,50	3,31	3,96	4,85	5,60	6,86	8,85
R290	0,038	0,6	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,14	0,18
		1,0	0,08	0,11	0,13	0,16	0,19	0,23	0,30
		1,8	0,15	0,20	0,24	0,29	0,34	0,41	0,53
		2,2	0,18	0,24	0,29	0,36	0,41	0,51	0,65

Min. Raumfläche (m²)

Tabelle 1-2

Art des Kältemittels	LFL(kg/m ³)	Installation Höhe H ₀ (m)	Kosten in kg Min. Raumfläche (m ²)						
R32	0,306		1,224kg	1,836kg	2,448kg	3,672kg	4,896kg	6,12kg	7,956kg
		0,6		29	51	116	206	321	543
		1,0		10	19	42	74	116	196
		1,8		3	6	13	23	36	60
		2,2		2	4	9	15	24	40
R290	0,038		0,152kg	0,228kg	0,304kg	0,456kg	0,608kg	0,76kg	0,988kg
		0,6		82	146	328	584	912	1541
		1,0		30	53	118	210	328	555
		1,8		9	16	36	65	101	171
		2,2		6	11	24	43	68	115

Information Wartung

1. Kontrollen im Bereich

Vor Beginn der Arbeiten an Systemen, die brennbare Kältemittel enthalten, sind Sicherheitskontrollen erforderlich, um sicherzustellen, dass das Brandrisiko minimiert wird. Bei Reparaturen an der Kälteanlage sind vor der Durchführung der Arbeiten an der Anlage folgende Vorsichtsmaßnahmen zu beachten.

2. Arbeitsverfahren

Die Arbeiten sind gemäß kontrollierten Verfahren durchzuführen, um die Gefahr von brennbaren Gasen oder Dampf während der Arbeiten auf ein Mindestmaß zu beschränken.

Technisches Personal, das für den Betrieb, die Überwachung und die Wartung von Klimaanlage zuständig ist, muss angemessen geschult werden und hinsichtlich seiner Aufgaben kompetent sein.

Arbeiten dürfen nur mit geeigneten Werkzeugen durchgeführt werden (bei Zweifeln wenden Sie sich bitte an den Hersteller der Werkzeuge, die mit brennbaren Kältemitteln verwendet werden)

3. Allgemeiner Arbeitsbereich

Alle Wartungsarbeiter und andere im örtlichen Bereich tätige Mitarbeiter sind über die Art der durchgeführten Arbeiten zu unterrichten. Arbeiten in begrenzten Räumen sind zu vermeiden. Der Bereich um den Arbeitsbereich herum muss abgesperrt werden. Stellen Sie durch Kontrolle auf brennbare Materialien sicher, dass innerhalb des Bereichs sichere Bedingungen vorliegen.

4. Prüfung auf Vorhandensein von Kältemittel

Der Bereich ist vor und während der Arbeit mit einem geeigneten Kältemitteldetektor zu überprüfen, um sicherzustellen, dass der Techniker über potenziell brennbare Atmosphären informiert ist. Stellen Sie sicher, dass das verwendete Lecksuchgerät für den Einsatz mit brennbaren Kältemitteln geeignet ist, d. h. keine Funken, ausreichend dicht oder eigensicher.

5. Verfügbarkeit von Feuerlöschern

Sollen an der Kälteanlage oder den dazugehörigen Teilen Heißenarbeiten durchgeführt werden, so müssen geeignete Feuerlöscheinrichtungen zur Verfügung stehen. Stellen Sie einen Trocken- oder CO₂-Feuerlöscher neben dem Füllbereich bereit.

6. Keine Zündquellen

Niemand, der Arbeiten im Zusammenhang mit einem Kühltank durchführt, bei dem Rohrleitungen, die brennbares Kältemittel enthalten oder enthalten haben, betroffen sind, darf Zündquellen so verwenden, dass sie zu Brand- oder Explosionsgefahr führen können. Alle möglichen Zündquellen, einschließlich dem Rauchen von Zigaretten, sollten in einem ausreichenden Abstand zu Aufstellungs-, Reparatur-, Entnahme- und Entsorgungsort, an dem ggf. brennbares Kältemittel an die Umgebung abgegeben werden kann, gehalten werden. Vor der Arbeit ist der Bereich um das Gerät herum zu überwachen, um sicherzustellen, dass keine brennbaren Gefahren oder Zündgefahren bestehen. Schilder mit „RAUCHEN VERBOTEN“ sollten angebracht werden.

7. Belüfteter Bereich

Stellen Sie sicher, dass sich der Bereich im Freien befindet oder ausreichend belüftet ist, bevor Sie in das System eindringen oder Heißenarbeiten durchführen. Während des Zeitraums, in dem die Arbeiten durchgeführt werden, muss ein bestimmter Grad der Belüftung fortgesetzt werden. Die Belüftung sollte freigesetztes Kältemittel sicher dispergieren und vorzugsweise nach außen in die Atmosphäre ausstoßen.

8. Kontrollen an der Kühlanlage

Werden elektrische Bauteile ausgetauscht, müssen sie für den Zweck geeignet sein und die richtige Spezifikation aufweisen. Die Wartungs- und Servicerichtlinien des Herstellers sind

jederzeit einzuhalten. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte an die technische Abteilung des Herstellers. Bei Anlagen mit brennbaren Kältemitteln sind folgende Kontrollen durchzuführen:

- Die Füllmenge entspricht der Größe des Raums, in dem das Gerät, das Kältemittel enthält, installiert ist;
- Die Lüftungsmaschinen und -auslässe funktionieren ausreichend und werden nicht blockiert;
- Wenn ein indirekter Kältekreislauf verwendet wird, müssen die Sekundärkreisläufe auf das Vorhandensein von Kältemittel überprüft werden; die Kennzeichnung der Ausrüstung ist weiterhin sichtbar und lesbar.
- Kennzeichnung und unleserliche Zeichen müssen korrigiert werden;
- Kühlrohre oder -bauteile sind in einer Position installiert, in der sie wahrscheinlich keinen Substanzen ausgesetzt werden, die kältemittelhaltige Bauteile korrodieren lassen, es sei denn,
Dass die Bauteile aus Materialien bestehen, die an sich widerstandsfähig gegen Korrosion sind oder auf geeignete Weise gegen Korrosion geschützt sind.

9. Kontrollen an elektrischen Geräten

Reparatur und Wartung von elektrischen Bauteilen müssen anfängliche Sicherheitskontrollen und Inspektionsverfahren für die Bauteile beinhalten. Wenn ein Fehler auftritt, der die Sicherheit gefährden könnte, so darf keine elektrische Versorgung an den Stromkreis angeschlossen werden, bis dieser Fehler einwandfrei behoben wurde. Wenn der Fehler nicht sofort behoben werden kann, aber der Betrieb fortgesetzt werden muss, muss eine angemessene temporäre Lösung eingesetzt werden. Dies ist dem Eigentümer der Anlage zu melden, sodass alle Parteien informiert werden.

Anfängliche Sicherheitskontrollen müssen folgendes umfassen:

- Entladung der Kondensatoren auf sichere Weise, um eine mögliche Funkenbildung zu vermeiden
- Überprüfung, dass beim Laden, Wiederherstellen oder Spülen des Systems keine spannungsführenden elektrischen Bauteile und Kabel freigelegt werden;
- Dass eine kontinuierliche Erdung besteht.

10. Reparaturen an versiegelten Bauteilen

- 10.1 Bei Reparaturen an versiegelten Bauteilen ist jegliche elektrische Versorgung zu den Geräten zu trennen, bevor versiegelte Abdeckungen usw. entfernt werden. Ist eine elektrische Versorgung der Geräte während der Wartung unbedingt erforderlich, so muss eine dauerhaft arbeitende Leckerkennung an der kritischsten Stelle angeordnet sein, um vor einer potenziell gefährlichen Situation zu warnen.
- 10.2 Es ist insbesondere darauf zu achten, dass durch Arbeiten an elektrischen Bauteilen das Gehäuse nicht auf eine Weise verändert wird, die das Schutzniveau beeinträchtigen könnte. Dazu gehören Schäden an Kabeln, eine übermäßige Anzahl von Anschlüssen, nicht gemäß Originalspezifikation hergestellte Anschlüsse, Beschädigungen an Dichtungen, falsche Montage von Verschraubungen usw.
- Stellen Sie sicher, dass das Gerät sicher montiert ist.
 - Stellen Sie sicher, dass Dichtungen oder Dichtungsmaterialien nicht so verschlissen sind, dass sie das Eindringen von brennbaren Atmosphären nicht mehr verhindern können. Ersatzteile müssen den Herstellerangaben entsprechen.

HINWEIS: Die Verwendung von Siliziumdichtmittel kann die Wirksamkeit einiger Arten von Lecksuchaurüstungen beeinträchtigen. Eigensichere Bauteile müssen vor Arbeiten nicht isoliert werden.

11. Reparatur an eigensicheren Bauteilen

Wenden Sie keine permanenten induktiven oder kapazitiven Lasten auf dem Stromkreis an, ohne sicherzustellen, dass diese die zulässige Spannung und den zulässigen Strom für das verwendete Gerät nicht überschreiten. Eigensichere Bauteile sind die einzigen Typen, die in brennbaren Atmosphären bearbeitet werden können. Das Prüfgerät muss die richtige Nennleistung aufweisen.

Bauteile nur durch vom Hersteller angegebene Teile ersetzen. Andere Teile können dazu führen, dass durch ein Leck Kältemittel in der Atmosphäre entzündet wird.

12. Verkabelung

Überprüfen Sie, ob die Verkabelung keinem Verschleiß, Korrosion, übermäßigem Druck, Vibration, scharfen Kanten oder anderen nachteiligen Umwelteinflüssen ausgesetzt werden kann. Bei der Überprüfung sind auch die Auswirkungen von Veralterung oder ständiger Vibration durch Quellen wie Kompressoren oder Ventilatoren zu berücksichtigen.

13. Erkennung von brennbaren Kältemitteln

Bei der Suche nach oder Erkennung von Kältemittellecks dürfen unter keinen Umständen potenzielle Zündquellen verwendet werden. Ein Halogenidbrenner (oder ein anderer Detektor, der eine offene Flamme verwendet) darf nicht verwendet werden.

14. Lecksuchverfahren

Die folgenden Lecksuchverfahren gelten als akzeptabel für Systeme, die brennbare Kältemittel enthalten. Zur Erkennung von brennbaren Kältemitteln müssen elektronische Lecksuchgeräte verwendet werden; deren Empfindlichkeit ist möglicherweise nicht ausreichend oder sie müssen neu kalibriert werden (die Erkennungsausrüstung muss in einem kältemittelfreien Bereich kalibriert werden). Stellen Sie sicher, dass der Detektor keine potenzielle Zündquelle ist und für das Kältemittel geeignet ist. Leckerkennungsgeräte sind auf einen Prozentsatz der unteren Zündgrenze (LFL/Lower Flammability Limit) einzustellen und auf das eingesetzte Kältemittel zu kalibrieren, um den entsprechende Prozentsatz an Gas (maximal 25 %) zu bestätigen.

Leckerkennungsflüssigkeiten sind für die meisten Kältemittel geeignet, aber die Verwendung von chlorhaltigen Detergenzien ist zu vermeiden, da das Chlor mit dem Kältemittel reagieren und Korrosion in Kupferrohrleitungen verursachen kann.

Bei Verdacht auf Undichtigkeit sind alle offenen Flammen zu entfernen oder zu löschen. Wenn ein Kältemittelleck festgestellt wird, welches Lötarbeiten erfordert, so muss das gesamte Kältemittel aus dem System zurückgeholt oder in einem Teil des Systems, der sich nicht in der Nähe der Leckage befindet, durch Absperrventile isoliert werden. Bei Geräten, die BRENNBARE KÄLTEMITTEL enthalten, muss sowohl vor als auch während des Lötvorgangs sauerstofffreier Stickstoff (OFN) durch das System gespült werden.

15. Entnahme und Evakuierung

Beim Eindringen in den Kältemittelkreislauf für Reparaturen - oder für andere Zwecke - sind konventionelle Verfahren einzusetzen. Für BRENNBARE KÄLTEMITTEL ist es jedoch wichtig, dass bewährte Verfahren befolgt werden, da die Entflammbarkeit berücksichtigt werden muss. Das Öffnen der Kältemittelsysteme darf nicht durch Löten erfolgen. Folgende Verfahren sind einzuhalten:

- Kältemittel entfernen;
- Kreislauf mit Schutzgas spülen;
- Evakuieren;
- Erneut mit Schutzgas spülen;
- Kreislauf durch Schneiden oder Löten öffnen.

Die Kältemittelfüllung muss in die vorschriftsmäßigen Rückgewinnungszylinder zurückgewonnen werden. Bei Geräten, die BRENNBARE KÄLTEMITTEL enthalten, muss das System mit OFN "gespült" werden, um das Gerät zu sichern. Dieser Vorgang muss gegebenenfalls mehrfach wiederholt werden. Druckluft oder Sauerstoff dürfen zur Reinigung von Kältemittelsystemen nicht verwendet werden.

Für Geräte, die BRENNBARE KÄLTEMITTEL enthalten, muss die Spülung durch Brechen des Vakuums im System mit OFN und kontinuierlichem Füllen bis zum Erreichen des Arbeitsdrucks, anschließender Entlüftung in die Atmosphäre und Herunterziehen auf ein Vakuum durchgeführt werden. Dieser Vorgang ist so lange zu wiederholen, bis sich kein Kältemittel mehr im System befindet. Wenn die endgültige OFN-Ladung verwendet wird, muss das System bis auf

Atmosphärendruck entlüftet werden, damit die Arbeiten stattfinden können. Dieser Vorgang ist zwingend notwendig, wenn Lötvorgänge an der Rohrleitung stattfinden sollen.

Stellen Sie sicher, dass der Auslass für die Vakuumpumpe sich nicht in der Nähe von Zündquellen befindet und dass eine Belüftung vorhanden ist.

16. Füllverfahren

Zusätzlich zu herkömmlichen Füllverfahren sind folgende Anforderungen zu erfüllen:

- Arbeiten dürfen nur mit geeigneten Werkzeugen durchgeführt werden (bei Zweifeln wenden Sie sich bitte an den Hersteller der Werkzeuge, die mit brennbaren Kältemitteln verwendet werden)
- Achten Sie darauf, dass bei der Verwendung von Füllgeräten keine Kontamination verschiedener Kältemittel auftritt. Schläuche oder Leitungen müssen so kurz wie möglich sein, um die darin enthaltene Kältemittelmenge zu minimieren.
- Zylinder sind aufrecht zu halten.
- Stellen Sie sicher, dass das Kühlsystem geerdet ist, bevor Sie das System mit Kältemitteln befüllen.
- Beschriften Sie das System, wenn die Befüllung abgeschlossen ist (wenn nicht bereits geschehen).
- Es ist sorgfältigst darauf zu achten, das Kühlsystem nicht zu überfüllen.
- Vor dem Befüllen des Systems muss es mit OFN druckgeprüft werden. Das System muss nach Abschluss der Befüllung, aber vor der Inbetriebnahme auf Dichtheit geprüft werden. Vor dem Verlassen des Standorts ist eine Nachuntersuchung auf Lecks durchzuführen.

17. Außerbetriebnahme

Vor der Durchführung dieses Verfahrens ist es unerlässlich, dass der Techniker mit dem Gerät und all seinen Details vollständig vertraut ist. Es wird empfohlen, alle Kältemittel sicher zurückzugewinnen oder sicher zu entlüften (für R290-Kältemittelmodelle). Vor der Durchführung der Aufgabe ist eine Öl- und Kältemittelprobe zu entnehmen.

Falls erforderlich, muss vor der Wiederverwendung des rückgewonnenen Kältemittels eine Analyse durchgeführt werden. Es ist sehr wichtig, dass vor Beginn der Arbeit Strom zur Verfügung steht.

- a) Machen Sie sich mit dem Gerät und dessen Betrieb vertraut.
- b) System elektrisch isolieren
- c) Stellen Sie folgendes sicher, bevor Sie mit dem Verfahren beginnen:
 - Dass mechanische Handhabungsgeräte für die Handhabung der Kältemittelzylinder zur Verfügung stehen
 - Dass vollständige persönlichen Schutzausrüstungen vorhanden sind und korrekt verwendet werden
 - Der Rückgewinnungsprozess jederzeit von einer sachkundigen Person überwacht wird
 - Rückgewinnungsausrüstung und Zylinder den jeweiligen Normen entsprechen.
- d) Kältemittelsystem nach Möglichkeit herunterpumpen.
- e) Wenn ein Vakuum nicht möglich ist, stellen Sie einen Verteiler bereit, sodass das Kältemittel aus verschiedenen Teilen des Systems entfernt werden kann.
- f) Stellen Sie sicher, dass sich der Zylinder auf der Waage befindet, bevor die Rückgewinnung erfolgt.
- g) Starten Sie die Rückgewinnungsmaschine und arbeiten Sie gemäß den Anweisungen des Herstellers.
- h) Zylinder nicht überfüllen. (Höchstens 70 % Flüssigkeitsvolumen. Flüssigkeitsdichte des Kältemittels bei einer Referenztemperatur von 50 °C).
- i) Den maximalen Arbeitsdruck des Zylinders nicht überschreiten, auch nicht vorübergehend.

- j) Wenn die Zylinder korrekt befüllt und der Prozess abgeschlossen ist, stellen Sie sicher, dass die Zylinder und das Gerät umgehend vor Ort entfernt werden und alle Absperrventile am Gerät geschlossen sind.
- k) Das rückgewonnene Kältemittel darf nicht in ein anderes Kältesystem gefüllt werden, es sei denn, es wurde gereinigt und kontrolliert.

18. Beschriftung

Die Ausrüstung ist mit einem Etikett zu versehen, auf dem angegeben ist, dass sie außer Betrieb genommen und das Kältemittel entleert wurde. Das Etikett muss mit Datum und Unterschrift versehen sein. Stellen Sie sicher, dass auf dem Gerät Etiketten angebracht sind, auf denen angegeben wird, dass das Gerät brennbares Kältemittel enthält.

19. Wiederherstellungsmaßnahmen

Bei der Entnahme von Kältemittel aus einer Anlage, entweder zur Wartung oder zur Außerbetriebnahme, empfiehlt es sich, alle Kältemittel sicher zu entfernen.

Bei der Übertragung von Kältemittel in Zylinder ist darauf zu achten, dass nur geeignete Rückgewinnungszylinder für Kältemittel verwendet werden. Stellen Sie sicher, dass für die Aufbewahrung der gesamten Systemfüllung eine entsprechende Anzahl von Zylindern verfügbar ist. Alle zu verwendenden Zylinder sind für das rückgewonnene Kältemittel bestimmt und für dieses Kältemittel gekennzeichnet (d. H. spezielle Zylinder für die Rückgewinnung von Kältemittel). Die Zylinder müssen mit einem Überdruckventil und den zugehörigen Absperrventilen in einwandfreier Funktion ausgestattet sein.

Leere Rückgewinnungszylinder werden entfernt und, wenn möglich, vor der Rückgewinnung abgekühlt. Die Rückgewinnungsausrüstung muss uneingeschränkt betriebsbereit, mit Anweisungen bezüglich der vorliegenden Ausrüstung versehen und für die Rückgewinnung von brennbaren Kältemitteln geeignet sein. Darüber hinaus muss ein Satz kalibrierter Waagen vorhanden und uneingeschränkt betriebsbereit sein.

Schläuche müssen vollständig, mit leckfreien Trennkupplungen und in gutem Zustand sein. Prüfen Sie vor der Verwendung der Rückgewinnungsmaschine, ob diese in einwandfreiem Zustand ist, ordnungsgemäß gewartet wurde und dass alle zugehörigen elektrischen Bauteile versiegelt wurden, um einen Brand im Falle einer Kältemittelfreisetzung zu verhindern. Wenden Sie sich im Zweifelsfall an den Hersteller.

Das rückgewonnene Kältemittel ist im vorschriftsmäßigen Rückgewinnungszylinder an den Kältemittellieferanten zurückzugeben und es muss ein entsprechender Abfalltransportschein ausgestellt werden. Mischen Sie keine Kältemittel in Rückgewinnungseinheiten und insbesondere nicht in Zylindern.

Wenn Kompressoren oder Kompressoröle entfernt werden sollen, stellen Sie sicher, dass diese auf ein akzeptables Niveau entfernt wurden, um sicherzustellen, dass kein brennbares Kältemittel im Schmiermittel verbleibt. Die Entfernung muss vor der Rückgabe des Kompressors an die Lieferanten durchgeführt werden. Zur Beschleunigung dieses Prozesses darf nur eine elektrische Heizung zum Kompressorkörper verwendet werden. Wenn Öl aus einem System abgelassen wird, muss dies auf sichere Weise durchgeführt werden.

20. Entlüftung HC-Kältemittel (R290)

Die Entlüftung kann alternativ zur Rückgewinnung des Kältemittels erfolgen. Da HC-Kältemittel keine ODP- und vernachlässigbare GWP-Werte aufweisen, kann es unter Umständen als akzeptabel angesehen werden, das Kältemittel zu entlüften. Wenn dies jedoch in Betracht gezogen wird, sollte dies im Einklang mit den einschlägigen nationalen Vorschriften erfolgen, sofern diese zulassen. Insbesondere muss vor dem Entlüften eines Systems Folgendes durchgeführt werden:

- Stellen Sie sicher, dass Rechtsvorschriften über Abfallstoffe berücksichtigt wurden
- Stellen Sie sicher, dass die Gesetzgebung zum Schutz der Umwelt berücksichtigt wurde
- Stellen Sie sicher, dass die Rechtsvorschriften über die Sicherheit gefährlicher Stoffe eingehalten werden

Eine Entlüftung erfolgt nur mit Systemen, die eine geringe Menge an Kältemittel, normalerweise

weniger als 500 g, enthalten.

- Entlüftung zur Innenseite eines Gebäudes ist unter keinen Umständen erlaubt
- Die Entlüftung darf nicht zu einer öffentlichen Fläche oder einem Bereich mit Personen, die sich dieses Vorgangs nicht bewusst sind, ausgeführt werden
- Der Schlauch muss eine ausreichende Länge und einen ausreichenden Durchmesser haben, sodass er sich mindestens 3 m über die Außenseite des Gebäudes hinweg erstreckt
- Entlüftung sollte ausschließlich unter der Voraussetzung erfolgen, dass das Kältemittel nicht in benachbarte Gebäude zurückgeblasen wird und nicht an einen Ort unter dem Boden wandern kann
- Der Schlauch besteht aus Material, das für den Einsatz mit HC-Kältemitteln und Öl kompatibel ist
- Es wird eine Vorrichtung verwendet, um den Schlauchaustritt mindestens 1 m über dem Boden anzuheben, sodass der Austritt in eine aufwärts gerichtete Position zeigt (zur Unterstützung bei der Verdünnung)
- Der Austritt kann nun über das Schlauchende erfolgen und die brennbaren Dämpfe können in die Umgebungsluft abgegeben und aufgelöst werden.
- Es darf keine Hindernisse oder scharfe Krümmungen innerhalb der Entlüftungsleitung geben, die den Durchfluss behindern.
- In der Nähe des Schlaucheinlasses ist eine Ölabscheidevorrichtung angebracht, um das Austreten von Kühllöl zu verhindern, sodass dieses nach dem Entlüftungsvorgang ordnungsgemäß gesammelt und entsorgt werden kann (hierfür kann ein Rückgewinnungszylinder verwendet werden)
- In der Nähe des Schlauchaustritts dürfen sich keine Zündquellen befinden
- Der Schlauch sollte regelmäßig überprüft werden, um sicherzustellen, dass sich darin keine Löcher oder Knicke befinden, die zu einem Leck oder einer Blockierung des Durchflusses führen könnten

Bei der Durchführung der Entlüftung sollte der Kältemittelstrom mithilfe von mehreren Messgeräten auf einen niedrigen Durchfluss dosiert werden, um sicherzustellen, dass das Kältemittel gut verdünnt ist. Sobald das Kältemittel nicht mehr fließt, sollte das System nach Möglichkeit mit OFN durchgespült werden. Wenn dies nicht möglich ist, sollte das System mit OFN unter Druck gesetzt und der Entlüftungsvorgang zwei- oder mehrmals durchgeführt werden, um sicherzustellen, dass im System eine minimale Menge an HC-Kältemittel verbleibt.

21. Transport, Kennzeichnung und Lagerung von Geräten

1. Transport von Ausrüstung, die brennbare Kältemittel enthalten
Einhaltung von Transportvorschriften
2. Kennzeichnung von Ausrüstung mit Schildern
Einhaltung örtlicher Vorschriften
3. Entsorgung von Ausrüstung, die brennbare Kältemittel enthalten
Einhaltung nationaler Vorschriften
4. Lagerung von Ausrüstung/Geräten
Die Lagerung der Ausrüstung sollte den Anweisungen des Herstellers entsprechen.
5. Lagerung von verpackter (unverpackter) Ausrüstung
Der Verpackungsschutz zur Lagerung sollte so konstruiert sein, dass durch eine mechanische Beschädigung des Gerätes innerhalb der Verpackung keine Lecks der Kältemittelfüllung verursacht werden kann.
Die maximale Anzahl der Geräte, die zusammen gelagert werden dürfen, richtet sich nach den örtlichen Vorschriften.

Erläuterung der Symbole auf der Innen- oder Außeneinheit

	WARNUNG	Dieses Symbol zeigt, dass in diesem Gerät ein brennbares Kältemittel verwendet wird. Wenn das Kältemittel leckt oder einer externen Zündquelle ausgesetzt wird, besteht Brandgefahr.
	ACHTUNG	Dieses Symbol zeigt, dass die Bedienungsanleitung sorgfältig gelesen werden sollte.
	ACHTUNG	Dieses Symbol zeigt, dass Wartungspersonal dieses Gerät unter Bezugnahme auf das Installationshandbuch handhaben sollte.
	ACHTUNG	
	ACHTUNG	Dieses Symbol zeigt an, dass Informationen wie die Bedienungsanleitung oder die Installationsanleitung verfügbar sind.



SAFETY MANUAL

Split Air Conditioner INFINI SAVE

Read this manual carefully before installing or operating your new air conditioning unit. Make sure to save this manual for future reference.

Veiligheidsmaatregelen

Voor het gebruik en de installatie lees de Veiligheidsmaatregelen

Incorrect installation vanwege het negeren van instructies kan tot ernstige schade of letsel leiden.



WAARSCHUWING

1. Installatie (Ruimte)
 - De installatie van de leidingen moet tot een minimum worden beperkt.
 - De leidingen moeten worden beschermd tegen fysieke schade.
 - Waar de koelmiddelleidingen moeten aan de nationale regelgeving van het gas voldoen.
 - De mechanische verbindingen moeten toegankelijk zijn voor onderhoudsdoeleinden.
 - In gevallen dat de mechanische ventilatie is vereist, moeten de ventilatieopeningen vrij gehouden zijn van blokkades.
 - Wanneer het product wordt weggegooid, moet het op nationale voorschriften gebaseerd zijn en op de juiste manier worden verwerkt.
2. Onderhoud
 - Elke persoon die betrokken is bij het werken aan of inbreken in een koelmiddeldcircuit moet over een geldig certificaat beschikken dat door de bevoegde autoriteit erkend is, waarin het recht om koelmiddelen veilig te behandelen wordt toegekend in overeenstemming met een door het industrie erkende beoordelingsstadaard.
3. Onderhoud en reparatie die de hulp van ander gekwalificeerd personeel vereisen moeten worden uitgevoerd onder het toezicht van de persoon die bevoegd is voor het gebruik van ontvlambare koelmiddelen.
4. Gebruik geen andere manieren om het ontdooiproces te versnellen of schoon te maken, anders dan die door de fabrikant aanbevolen zijn.
5. Het apparaat moet worden opgeslagen in een ruimte zonder voortdurend werkende ontstekingsbronnen (bijvoorbeeld: open vuur, een werkend gastoestel of een werkend elektrisch verwarming)
6. Let op dat er geen vreemde stoffen (olie, water, enz.) in de leidingen komen. Wanneer u de leidingen opslaat, moet u de opening ook goed afsluiten door het te knijpen, vast te binden, enz.
7. Niet boren of verbranden.
8. Let op dat koelmiddelen mogelijk geen geur bevatten.
9. Alle werkprocedures die de veilige manieren beïnvloeden mogen alleen worden uitgevoerd door bevoegde personen.
10. Het apparaat moet worden opgeslagen in een goed geventileerde ruimte waar de ruimte overeenkomt met de ruimte die bestemd is voor gebruik.
11. Het apparaat moet worden opgeslagen om mechanische schade te voorkomen.
12. Verbindingen worden getest met de detectieapparatuur met een mogelijkheid van 5 g/jaar koelmiddel of beter, met de apparatuur in stilstand en in bedrijf of onder druk van ten minste deze stilstand of bedrijfsomstandigheden na de installatie. Afneembare verbindingen moeten **NIET** worden gebruikt in de binnenzijde van de eenheid (de gesoldeerde, gelaste verbinding kan worden gebruikt).
13. Wanneer er een ONTVLAMBAAR KOELMIDDEL wordt gebruikt, worden de vereisten voor de

installatieruimte van het apparaat en/of de ventilatievereisten bepaald volgens

- de hoeveelheid massa (M) die in het apparaat is gebruikt,
- de installatieplaats,
- het type ventilatie van de locatie of van het apparaat.

De maximale lading in een ruimte moet in overeenstemming zijn met het volgende:

$$m_{\max} = 2,5 \times (\text{LFL})^{(5/4)} \times h_0 \times (A)^{1/2}$$

of het vereiste minimale vloeroppervlak van de $A_{\min}$ om een apparaat met koelmiddelvulling M (kg) moet in overeenstemming zijn met het volgende:

$$A_{\min} = (M / (2,5 \times (\text{LFL})^{(5/4)} \times h_0))^2$$

Waar.

$m_{\max}$ is de toegestane maximale lading in een ruimte, in kg;

M is de hoeveelheid koelmiddelvulling in het apparaat, in kg;

$A_{\min}$ is de vereiste minimale oppervlakte van de kamer, in m^2 ;

A is de oppervlakte van de kamer, in m^2 ;

LFL is the lagere explosiegrens, in kg/m^3 ;

h_0 is de hoogte van de vrijgave, de verticale afstand in meters van de vloer tot het moment van vrijgave wanneer het apparaat wordt geïnstalleerd;

$h_0 = (h_{\text{inst}} + h_{\text{rel}})$ of 0,6 m welke ook hoger is

h_{rel} is het compenseren van vrijgave in meters van de onderkant van het apparaat tot het moment van vrijgave

h_{inst} is de geïnstalleerde hoogte in meters van de eenheid

Verwijzing naar de geïnstalleerde hoogten wordt hieronder gegeven:

0,0 m wordt voor draagbaar gebruik en vloer gemonteerd;

1,0 m wordt voor het venster gemonteerd;

1,8 m wordt voor de muur gemonteerd;

2,2 m wordt voor het plafond gemonteerd;

Als de door de fabrikant opgegeven minimale inbouwhoogte hoger is dan de geïnstalleerde referentiehoogte, dan moeten $A_{\min}$ en $m_{\max}$ voor de referentie-inbouwhoogte door de fabrikant worden opgegeven. Het apparaat kan meerdere referentie-inbouwhoogten hebben. In dit geval worden $A_{\min}$ - en $m_{\max}$ -berekeningen verstrekt voor alle toepasselijke referentie-inbouwhoogten.

Voor apparaten die een of meer kamers bedienen met een luchtkanalensysteem, moet de laagste opening van de kanaalverbinding op elke geconditioneerde ruimte of elke opening van de binnenhuis apparaat groter dan 5 cm^2 zijn, op de laagste positie ten opzichte van de ruimte, worden gebruikt voor h_0 . h_0 mag echter niet minder zijn dan 0,6 m. $A_{\min}$ moet worden berekend in functie van de openingshoogtes van de verbinding naar de ruimtes en de koelmiddelvulling voor de ruimtes waar gelekt koelmiddel naar toe kan stromen, gezien waar de unit zich bevindt. Alle ruimtes moeten een vloeroppervlak meer hebben dan $A_{\min}$.

OPMERKING 1 Deze formule kan niet worden gebruikt voor koelmiddelen die lichter zijn dan $42 \text{ kg}/\text{kmol}$.

OPMERKING 2 Enkele voorbeelden van de resultaten van de berekeningen volgens de bovenstaande formule worden weergegeven in de tabellen 1-1 en 1-2.

OPMERKING 3 Voor in de fabriek afgedichte apparaten kan het typeplaatje op het apparaat

zelf die gemarkeerd is met de koelmiddelvulling, worden gebruikt om $A_{\min}$ te berekenen.

OPMERKING 4 Voor op een veld opgeladen producten kan de berekening van $A_{\min}$ worden gebaseerd op de geïnstalleerde koudemiddelvulling om de maximale koude-middelvulling die op basis van fabrieksspecificaties is niet te overschrijden.

De maximale oplading in een kamer en het vereiste minimale vloeroppervlak om een apparaat te installeren, raadpleegt u de "Gebruikershandleiding en Installatiehandleiding" van het apparaat. Voor specifieke informatie over het type gas en de hoeveelheid, verwijzen wij naar het relevante etiket op het apparaat zelf

Maximale Koelmiddelvulling (kg)

Tabel.1-1

Type Koelmiddel	LFL (kg/m ³)	Installatiehoogte H ₀ (m)	Vloeroppervlak (m ²)						
			4	7	10	15	20	30	50
R32	0,306								
		0,6	0,68	0,90	1,08	1,32	1,53	1,87	2,41
		1,0	1,14	1,51	1,80	2,20	2,54	3,12	4,02
		1,8	2,05	2,71	3,24	3,97	4,58	5,61	7,24
		2,2	2,50	3,31	3,96	4,85	5,60	6,86	8,85
R290	0,038	0,6	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,14	0,18
		1,0	0,08	0,11	0,13	0,16	0,19	0,23	0,30
		1,8	0,15	0,20	0,24	0,29	0,34	0,41	0,53
		2,2	0,18	0,24	0,29	0,36	0,41	0,51	0,65

Minimaal Vloeroppervlak (m²)

Tabel.1-2

Type Koelmiddel	LFL (kg/m ³)	Installatie-hoogte H ₀ (m)	Laad Capaciteit in kg Minimaal Vloeroppervlak (m ²)						
			1,224 kg	1,836 kg	2,448 kg	3,672 kg	4,896 kg	6,12 kg	7,956 kg
R32	0,306								
		0,6		29	51	116	206	321	543
		1,0		10	19	42	74	116	196
		1,8		3	6	13	23	36	60
		2,2		2	4	9	15	24	40
R290	0,038		0,152 kg	0,228 kg	0,304 kg	0,456 kg	0,608 kg	0,76 kg	0,988 kg
		0,6		82	146	328	584	912	1541
		1,0		30	53	118	210	328	555
		1,8		9	16	36	65	101	171
		2,2		6	11	24	43	68	115

Informatie voor onderhoud

1. Controle van de omgeving

Voordat met werkzaamheden aan systemen met brandbare koudemiddelen wordt begonnen, moeten veiligheidscontroles worden verricht om te garanderen dat de kans op brand minimaal is. Bij reparaties aan het koelsysteem moeten de volgende voorzorgsmaatregelen in acht worden genomen alvorens werkzaamheden aan het systeem uit te voeren.

2. Werkprocedure

De werkzaamheden moeten op een gecontroleerde manier worden verricht om de kans op contact met brandbare gassen of vloeistoffen tijdens de werkzaamheden te minimaliseren. Het technisch personeel dat belast is met de uitvoering, het toezicht en het onderhoud van airconditioningsystemen moet voldoende geïnstrueerd en bevoegd zijn met betrekking tot hun taken. De werkzaamheden mogen alleen met geschikt gereedschap worden uitgevoerd (raadpleeg in geval van twijfel de fabrikant van het gereedschap voor gebruik met brandbare koudemiddelen).

3. Algemeen werkgebied

Al het onderhoudspersoneel en iedereen in de directe nabijheid van het product moet worden geïnstrueerd over de aard van de te verrichten werkzaamheden. Verricht geen werkzaamheden in afgesloten ruimtes. Het gebied rond de werkplek moet worden afgezet. Let erop dat het gebied veilig is en dat brandbare materialen zijn verwijderd.

4. Controle op aanwezigheid van koudemiddel

Controleer voorafgaand aan en tijdens de werkzaamheden met een geschikte koudemiddeldetector of er koudemiddel in het gebied aanwezig is om de servicemonteur te wijzen op een eventueel brandbaar milieu. Let erop dat de koudemiddeldetector die gebruikt wordt, geschikt is voor de detectie van brandbare koudemiddelen en dus geen vonken afgeeft of anderszins tot ontbranding kan leiden.

5. Aanwezigheid van brandblusser

Indien er warme werkzaamheden aan de koelapparatuur of de bijbehorende onderdelen moeten worden uitgevoerd, moet geschikte brandblusapparatuur beschikbaar zijn. Houd een CO₂-blusser bij de hand in de buurt van de werkruimte.

6. Geen ontstekingsbronnen

Iedereen die werkzaamheden verricht aan de aansluitingen van het koudemiddelsysteem, waaronder het blootleggen van leidingen waarin zich brandbaar koudemiddel bevindt of bevond, mag geen ontstekingsbronnen gebruiken die tot brand of explosie kunnen leiden. Alle mogelijke ontstekingsbronnen, waaronder brandende sigaretten, moeten op een veilige afstand worden gehouden van de plek van installatie, reparatie, verwijdering en afvoer, waar eventuele koudemiddellekkage kan plaatsvinden naar de omgeving. Voorafgaand aan de werkzaamheden moet het gebied rond het systeem worden gecontroleerd op brand- en ontstekingsgevaaren. Hang "NIET ROKEN"-borden op.

7. Geventileerde ruimte

Zorg ervoor dat de ruimte zich in de open lucht bevindt of voldoende geventileerd is voordat u in het systeem binnendringt of warme werkzaamheden uitvoert. Tijdens de periode dat de werkzaamheden worden uitgevoerd, moet er een zekere mate van ventilatie blijven bestaan. De ventilatie moet alle vrijgekomen koudemiddelen veilig verspreiden en bij voorkeur naar buiten in de atmosfeer brengen.

8. Controles van de koelapparatuur

Wanneer elektrische onderdelen worden vervangen, moeten deze geschikt zijn voor het doel en aan de juiste specificatie voldoen. De onderhouds- en servicerichtlijnen van de fabrikant moeten te allen tijde in acht worden genomen. Raadpleeg bij twijfel de technische dienst van de fabrikant voor hulp. De volgende controles worden uitgevoerd op installaties met brandbare koudemiddelen:

- controleer of de hoeveelheid koudemiddelvulling in overeenstemming is met de grootte van de ruimte waarin het koudemiddel met onderdelen is geïnstalleerd;
- controleer of de ventilatie-apparatuur en -uitgangen naar behoren functioneren en niet worden geblokkeerd;
- indien een indirect koelcircuit wordt gebruikt, moeten de secundaire circuits worden gecontroleerd op de aanwezigheid van koudemiddel; de markeringen op de apparatuur moeten zichtbaar en leesbaar blijven.
- onleesbare markeringen en tekens moeten worden gecorrigeerd.
- controleer of koelleiding(en) of onderdelen zodanig geïnstalleerd zijn dat het onwaarschijnlijk is dat zij worden blootgesteld aan stoffen die koudemiddelen bevattende onderdelen kunnen aantasten, tenzij de onderdelen zijn vervaardigd uit materialen die inherent bestand zijn tegen corrosie of voldoende beschermd zijn tegen corrosie.

9. Controles op elektrische apparatuur

Reparatie en onderhoud van elektrische onderdelen moet de initiële veiligheidscontroles en procedures voor de inspectie van onderdelen omvatten. Als er een storing bestaat die de veiligheid in gevaar kan brengen, mag er geen elektrische voeding op het circuit worden aangesloten totdat deze naar tevredenheid is verholpen. Als de fout niet onmiddellijk kan worden verholpen, maar het noodzakelijk is om de werkzaamheden voort te zetten en een passende tijdelijke oplossing moet worden gebruikt. Dit moet aan de eigenaar van de apparatuur worden gemeld, zodat alle partijen op de hoogte zijn gebracht.

Initiële veiligheidscontroles zullen het volgende omvatten:

- controle of de condensatoren worden ontladen: dit moet op een veilige manier gebeuren om vonkoverslag te voorkomen
- controle of er geen elektrische onderdelen en bedrading zijn blootgesteld tijdens het opladen, opvangen of ontluchten van het systeem;
- controle of er sprake is van continuïteit van aarding.

10. Reparaties aan afgedichte onderdelen

- 10.1 Bij reparaties aan afgedichte onderdelen moet alle elektrische voeding worden ontkoppeld van de te repareren apparatuur voordat de afgedichte afdekkingen enz. worden verwijderd. Indien het absoluut noodzakelijk is dat er tijdens het onderhoud elektrische voeding naar de apparatuur aanwezig is, moet op het meest kritieke punt een permanent werkende vorm van lekdetectie worden aangebracht om potentieel gevaarlijke situaties uit te sluiten.
- 10.2 Er moet in het bijzonder op worden gelet dat bij werkzaamheden aan elektrische onderdelen de behuizing niet zodanig wordt gewijzigd dat het beschermingsniveau wordt beïnvloed. Dit houdt in beschadiging aan kabels, onnodige aansluitingen, klemmen die niet aan de oorspronkelijke specificatie voldoen, beschadigde pakkingen, onjuiste plaatsing van afdichtingen, enz.
 - Zorg ervoor dat het apparaat goed is bevestigd.
 - Controleer of de afdichtingen of afdichtmaterialen niet zodanig zijn versleten dat ze niet langer kunnen voorkomen dat brandbare gassen binnendringen. De reserveonderdelen moeten aan de specificaties van de fabrikant voldoen.

OPMERKING: Het gebruik van siliconenafdichting kan de effectiviteit van bepaalde soorten lekdetectie-apparatuur belemmeren. Onderdelen met een ingebouwde veiligheid hoeven niet geïsoleerd te worden voordat er met de werkzaamheden wordt gestart.

11. Reparaties aan onderdelen met ingebouwde veiligheid

Breng geen permanente inductieve of capacatieve belastingen op het circuit aan zonder ervoor te zorgen dat deze de toegestane spanning en stroomsterkte van de gebruikte apparatuur niet overschrijden. Onderdelen met ingebouwde veiligheid zijn de enige soort onderdelen die onder spanning in de aanwezigheid van een brandbare atmosfeer kunnen worden bewerkt. De testapparatuur moet de juiste waarde hebben. Vervang componenten alleen door onderdelen die door de fabrikant zijn gespecificeerd. Andere onderdelen kunnen leiden tot de ontsteking van koudemiddel in de atmosfeer als gevolg van een lek.

12. Bedrading

Controleer of de bedrading niet onderhevig is aan slijtage, corrosie, overdruk, trillingen, scherpe randen of andere nadelige effecten van de omgeving. Bij de controle moet ook rekening worden gehouden met de gevolgen van veroudering of aanhoudende trillingen van bronnen zoals compressoren of ventilatoren.

13. Detectie van brandbare koudemiddelen

In geen geval mogen potentiële ontstekingsbronnen worden gebruikt bij het zoeken naar of detecteren van koudemiddellekkages. Een halogeenlamp (of een andere detector met een open vlam) mag niet worden gebruikt.

14. Methoden voor lekdetectie

De volgende lekdetectiemethoden zijn toegestaan voor systemen met brandbare koudemiddelen. Elektronische lekdetectoren moeten worden gebruikt om brandbare koudemiddelen te detecteren, maar het is mogelijk dat de gevoeligheid niet toereikend is of opnieuw gekalibreerd moet worden (de detectieapparatuur moet in een ruimte zonder koudemiddelen worden gekalibreerd).

Controleer of de detector geen potentiële ontstekingsbron is en of deze geschikt is voor het gebruikte koudemiddel. De lekdetectieapparatuur moet worden ingesteld op een percentage van de onderste ontstekingsgrens (LFL) van het koudemiddel en moet worden gekalibreerd voor het gebruikte koudemiddel; het juiste percentage gas (maximaal 25%) moet worden bevestigd. Lekdetectievloeistoffen zijn geschikt voor gebruik met de meeste koudemiddelen. Het gebruik van chloorhoudende reinigingsmiddelen moet echter worden vermeden, aangezien chloor met het koudemiddel kan reageren en koperen leidingen kan aantasten.

Als het vermoeden bestaat dat er een lek is, moet alle open vuur worden verwijderd of gedoofd. Indien een koudemiddellek wordt vastgesteld dat moet worden gesoldeerd, moet al het koudemiddel uit het systeem worden verwijderd of (met behulp van afsluiters) worden geïsoleerd in een deel van het systeem dat zich ver van het lek verwijderd bevindt. Bij apparaten die **BRANDBARE KOUEMIDDELEN** bevatten, moet zowel voor als tijdens het solderen zuurstofvrije stikstof (OFN) door het systeem worden gespoeld.

15. Verwijderen en afstappen

Bij het openen van een koelcircuit voor reparaties - of voor andere doeleinden - moeten de gebruikelijke procedures worden gebruikt, voor **BRANDBARE KOUEMIDDELEN** is het echter belangrijk dat de beste praktijken worden gevolgd met het oog op brandgevaar. Het openen van een koudemiddelsysteem mag niet gebeuren door solderen. De volgende procedure moet worden gevolgd:

- Tap koudemiddel af;
- Spoel het circuit door met inert gas;

- Tap het circuit af;
- Spoel nogmaals door met inert gas;
- Snijd of brand het circuit open.

Vang het koudemiddel op in een geschikte cilinder. Voor systemen die **BRANDBARE KOUDEMIDDELEN** bevatten, moet het systeem worden gespoeld met OFN om het systeem veilig te maken. Dit proces moet mogelijk meerdere keren herhaald worden. Perslucht of zuurstof mag niet worden gebruikt voor het zuiveren van een koudemiddelsysteem.

Bij apparaten die **BRANDBARE KOUDEMIDDELEN** bevatten, moet het spoelen gebeuren door het vacuüm in het systeem met OFN te doorbreken en dit verder te vullen tot de werkdruk is bereikt, het vervolgens te ontluchten naar de atmosfeer en ten slotte naar beneden te trekken tot een vacuüm. Dit proces moet worden herhaald totdat er geen koudemiddel meer aanwezig is in het systeem. Wanneer de laatste OFN-lading wordt gebruikt, moet het systeem worden ontlucht tot de atmosferische druk om hieraan te kunnen werken. Deze handeling is absoluut noodzakelijk voor het solderen van de leidingen.

Zorg ervoor dat de uitlaat van de vacuümpomp zich niet in de buurt van ontstekingsbronnen bevindt en dat er ventilatie aanwezig is.

16. Procedures voor het vullen

Naast de gebruikelijke vulprocedures moeten de volgende voorschriften in acht worden genomen:

- De werkzaamheden mogen alleen met geschikt gereedschap worden uitgevoerd (raadpleeg in geval van twijfel de fabrikant van het gereedschap voor gebruik met brandbare koudemiddelen).
- Zorg ervoor dat bij het gebruik van vulapparatuur geen verontreiniging van verschillende koudemiddelen optreedt. Slangen of leidingen moeten zo kort mogelijk zijn om de hoeveelheid koudemiddel in de slangen of leidingen te beperken.
- Cilinders moeten rechtop worden gehouden.
- Zorg ervoor dat het koelsysteem geaard is voordat het systeem met koudemiddel wordt gevuld.
- Label het systeem wanneer het vullen is voltooid (indien dit nog niet is gebeurd).
- Er moet uiterste zorgvuldigheid worden betracht om het koelsysteem niet te vol te vullen.
- Voordat het systeem wordt ingeschakeld, moet het onder druk worden getest met OFN. Het systeem moet na het vullen, maar vóór de inbedrijfstelling, op lekkage worden getest. Alvorens de locatie te verlaten, wordt er een vervolgtest op lekkage uitgevoerd.

17. Buitenbedrijfstelling

Voordat met deze procedure wordt begonnen, moet de monteur bekend zijn met het systeem en alle onderdelen ervan. Het is aan te bevelen dat eerst alle koudemiddelen worden opgevangen of veilig worden ontlucht (voor R290-koudemiddelmodellen). Als het opgevangen koudemiddel voor eventueel hergebruik moet worden geanalyseerd, moeten er olie- en koudemiddelmonsters worden genomen voordat met de werkzaamheden wordt begonnen. Het is van essentieel belang dat er elektrische stroom beschikbaar is voordat met de werkzaamheden wordt begonnen.

- a) Leer de apparatuur en de werking ervan kennen.
- b) Isoleer het systeem elektrisch.

- c) Controleer voor aanvang van de procedure of:
- er, indien nodig, mechanische apparatuur beschikbaar is voor het hanteren van de koudemiddelcilinder;
 - alle persoonlijke beschermingsmiddelen beschikbaar zijn en correct worden gebruikt;
 - het opvangproces continu wordt bewaakt door een ter zake kundig persoon;
 - de opvangapparatuur en -cilinders voldoen aan de toepasselijke normen.
- d) Pomp het koudemiddelsysteem vacuüm, indien mogelijk.
- e) Als vacuümpompen niet mogelijk is, moet een aftakking worden gemaakt om het koudemiddel uit de verschillende delen van het systeem te kunnen afvoeren.
- f) Controleer vóór met aftappen wordt begonnen of de koudemiddelcilinder op de weegschaal staat.
- g) Start het opvangsysteem en volg bij het opvangen de aanwijzingen van de fabrikant.
- h) Vul de cilinder nie te vol. (max. 70% vloeibare inhoud. De vloeistofdichtheid van het koudemiddel met een referentietemperatuur van 50°C).
- i) Overschrijd de maximum toegestane werkdruk van de cilinder niet, ook niet tijdelijk.
- j) Als de cilinders correct zijn gevuld en het proces is voltooid, moeten de cilinders en het opvangsysteem direct van het systeem worden ontkoppeld en moeten alle afsluiters van het systeem worden gesloten.
- k) Het opgevangen koudemiddel mag alleen na reiniging en controle in een ander systeem worden gebruikt.

18. Markering

De apparatuur moet van een markering worden voorzien om aan te geven dat het uit bedrijf is genomen en dat het koudemiddel is afgetapt. Bij de markering moeten datum en handtekening worden genoteerd. Controleer of het systeem is gemarkeerd om aan te geven dat er brandbaar koudemiddel in zit.

19. Opvangen

Bij het opvangen van koudemiddel uit een systeem, hetzij voor onderhoud, hetzij voor ontmanteling, is het aan te bevelen dat alle koudemiddelen veilig worden opgevangen. Bij het overbrengen van koudemiddel in cilinders moet erop worden gelet dat alleen geschikte opvangcilinders worden gebruikt. Zorg ervoor dat het juiste aantal cilinders voor het totale systeemvolume beschikbaar is. Alle te gebruiken cilinders moeten bestemd zijn voor het opvangen van koudemiddel en gemarkeerd zijn voor dit koudemiddel (d.w.z. speciale cilinders voor het opvangen van koudemiddel). Cilinders moeten voorzien zijn van correct werkende overdrukkleppen en bijbehorende afsluiters.

Lege opvangcilinders moeten volledig leeg zijn en, indien mogelijk gekoeld, voordat met opvangen wordt begonnen. De opvangapparatuur moet in goede staat zijn en de instructies voor het systeem moeten direct beschikbaar zijn. Het systeem moet geschikt zijn voor het opvangen van brandbaar koudemiddel. Bovendien moet er een correct werkende en gekalibreerde weegschaal beschikbaar zijn.

De slangen moeten in goede staat zijn en voorzien zijn van lekkagebestendige koppelingen. Voordat u de opvangapparatuur in gebruik neemt, moet u controleren of deze naar behoren werkt, goed is onderhouden en of de bijbehorende elektrische onderdelen zijn afgedicht om ontbranding van eventueel vrijkomend koudemiddel te voorkomen. Raadpleeg bij twijfel de fabrikant.

Het opgevangen koudemiddel moet in de juiste opvangcilinder naar de leverancier van het koudemiddel worden geretourneerd en voorzien zijn van de relevante afvoertransportnota. Meng koudemiddelen niet in opvangsystemen of cilinders.

Als compressoren of compressor-olie moeten (moet) worden verwijderd, zorg er dan voor dat het betreffende systeem tot een aanvaardbaar niveau is afgetapt om er zeker van te zijn dat er geen brandbaar koudemiddel in het smeermiddel achterblijft. Compressoren moeten worden afgetapt voordat deze aan de leverancier worden geretourneerd. Alleen elektrische verwarming van het compressorhuis mag worden gebruikt om het aftappen te versnellen. Tap olie op een veilige manier uit het systeem af.

20. Ontluchting van HC-koudemiddel (R290)

Ontluchting is een alternatief voor de recycling van het koudemiddel. Omdat HC-koudemiddelen geen ODP en een te verwaarlozen GWP hebben, kan het onder bepaalde omstandigheden aanvaardbaar worden geacht om het koudemiddel te ontluchten. Als dit echter in overweging moet worden genomen, moet dit gebeuren in overeenstemming met de relevante nationale regels of voorschriften, indien deze dit toestaan.

In het bijzonder, voordat een systeem wordt ontlucht, is het noodzakelijk om:

- Ervoor te zorgen dat wetgeving met betrekking tot afvalmateriaal in overweging is genomen
- Ervoor te zorgen dat er rekening is gehouden met de milieuwetgeving
- Ervoor te zorgen dat de wetgeving inzake de veiligheid van gevaarlijke stoffen wordt nageleefd
De ontluchting wordt alleen uitgevoerd met systemen die een kleine hoeveelheid koelmiddel bevatten, gewoonlijk minder dan 500 g.
- Ventilatie naar binnen is onder geen beding toegestaan
- Ventilatie mag niet plaatsvinden in een openbare ruimte, of wanneer mensen niet op de hoogte zijn van de procedure die plaatsvindt
- De slang moet lang genoeg zijn en een zodanige diameter hebben dat hij minstens 3 m buiten het gebouw uitsteekt
- De ontluchting dient alleen plaats te vinden op basis van de zekerheid dat het koudemiddel niet teruggeblazen wordt in aangrenzende gebouwen en dat het zich niet verplaatst naar een locatie onder de grond.
- De slang moet gemaakt zijn van materiaal dat geschikt is voor gebruik met HC-koudemiddelen en olie.
- Er moet een apparaat worden gebruikt om de slangafvoer minstens 1 m boven het maaiveld op te tillen, zodat de afvoer in opwaartse richting is gericht (om te helpen bij het verdunnen).
- Het uiteinde van de slang kan nu de brandbare dampen afvoeren en verspreiden in de omgevingslucht.
- Er mogen geen beperkingen of scherpe bochten binnen de ontluchtingsleiding zijn die de doorstroming belemmeren.
- Vlakbij de inlaat van de slang moet een olieafscheider gemonteerd worden om de uitstoot van koelolie te voorkomen, zodat deze na de ontluchting goed kan worden opgevangen en afgevoerd (hiervoor kan een recyclingcilinder worden gebruikt).
- Er mogen zich geen ontstekingsbronnen in de buurt van de slangafvoer bevinden.
- De slang moet regelmatig worden gecontroleerd om er zeker van te zijn dat er geen gaten of knikken in de slang zitten die kunnen leiden tot lekkage of verstopping van de doorstroming.

Bij het ontluchten moet de koudemiddelstroom met behulp van spuitstukmeters tot een lage stroomsnelheid worden gedoseerd, om ervoor te zorgen dat het koudemiddel goed verdund is. Zodra het koudemiddel niet meer stroomt, moet het systeem, indien mogelijk, met OFN worden uitgespoeld; zo niet, dan moet het systeem onder druk worden gezet met OFN en moet de ontluchtingsprocedure twee of meer keren worden uitgevoerd om ervoor te zorgen dat er een minimaal HC-koudemiddel in het systeem achterblijft.

21. Vervoer, markering en opslag van eenheden

1. Vervoer van apparatuur die brandbare koudemiddelen bevat
Naleving van de vervoersvoorschriften
2. Markering van apparatuur met behulp van borden
Naleving van de lokale voorschriften
3. Verwijdering van apparatuur met brandbare koudemiddelen
Naleving van de nationale voorschriften
4. Opslag van apparatuur/toestellen
De opslag van de apparatuur moet in overeenstemming zijn met de instructies van de fabrikant.
5. Opslag van verpakte (onverkochte) apparatuur
De bescherming van de opslagverpakking moet zodanig zijn geconstrueerd dat mechanische schade aan de apparatuur in het pakket geen lekkage van het koudemiddel veroorzaakt.
Het maximum aantal apparaten dat samen mag worden opgeslagen, wordt bepaald door de plaatselijke regelgeving.

Verklaring van de symbolen die op de binnenunit of buitenunit worden getoond

	WAARSCHUWING	Dit symbool geeft aan dat dit apparaat een brandbaar koudemiddel gebruikt. Als het koudemiddel lekt en aan een externe ontstekingsbron wordt blootgesteld, bestaat er een risico op brand.
	VOORZICHTIG	Dit symbool geeft aan dat de gebruiksaanwijzing zorgvuldig moet worden gelezen.
	VOORZICHTIG	Dit symbool geeft aan dat onderhoudspersoneel deze apparatuur moet hanteren met inachtneming van de installatiehandleiding.
	VOORZICHTIG	
	VOORZICHTIG	Dit symbool geeft aan dat er informatie beschikbaar is, zoals de gebruiksaanwijzing of installatiehandleiding.



SAFETY MANUAL

Split Air Conditioner INFINI SAVE

Read this manual carefully before installing or operating your new air conditioning unit. Make sure to save this manual for future reference.

Précautions de sécurité

Lire les consignes de sécurité avant utilisation et installation

Une installation incorrecte due au non-respect des instructions peut provoquer des dommages ou des blessures graves.



ATTENTION

1. Installation (espace)
 - Que l'installation de la tuyauterie soit réduite au minimum.
 - Que la tuyauterie soit protégée contre les dommages physiques.
 - Que les conduites de réfrigérant soient conformes à la réglementation nationale sur le gaz.
 - Que les connexions mécaniques soient accessibles à des fins de maintenance.
 - Dans les cas nécessitant une ventilation mécanique, que les ouvertures de ventilation ne soient pas obstruées.
 - Lorsque le produit est mis au rebut, que cela soit conforme aux réglementations nationales et soit correctement traité.
2. Entretien
 - Toute personne impliquée dans des travaux sur ou dans un circuit de réfrigérant doit détenir un certificat en cours de validité délivré par une autorité d'évaluation accréditée par l'industrie, qui autorise sa compétence pour manipuler les réfrigérants en toute sécurité conformément à une spécification d'évaluation reconnue par l'industrie.
3. L'entretien et les réparations nécessitant l'assistance d'un autre personnel qualifié doivent être effectués sous la supervision de la personne compétente pour l'utilisation de réfrigérants inflammables.
4. Ne pas utiliser de moyens pour accélérer le processus de dégivrage ou pour nettoyer, autres que ceux recommandés par le fabricant.
5. L'appareil doit être rangé dans une pièce où il n'y a pas de sources d'inflammation en fonctionnement continu (par exemple : flammes nues, appareil à gaz en fonctionnement ou appareil de chauffage électrique en fonctionnement)
6. Veillez à ce qu'aucun corps étranger (huile, eau, etc.) ne pénètre dans la tuyauterie. De plus, lors du stockage de la tuyauterie, scellez fermement l'ouverture en pinçant, en collant, etc.
7. ne pas percer ni brûler.
8. Sachez que les réfrigérants peuvent ne pas avoir d'odeur.
9. Toutes les procédures de travail affectant les moyens de sécurité ne doivent être effectuées que par des personnes compétentes.
10. Les appareils doivent être rangés dans une zone bien ventilée, dans laquelle la taille de la pièce correspond à celle prévue pour le fonctionnement.
11. L'appareil doit être rangé de manière à éviter tout dommage mécanique.
12. Les joints doivent être testés avec un équipement de détection d'une capacité de 5 g/an de réfrigérant ou plus, avec l'équipement immobile et en fonctionnement ou sous une pression au moins égale à ces conditions d'immobilisation ou de fonctionnement après installation. Des joints détachables ne doivent PAS être utilisés du côté intérieur de l'unité (des joints brasés et soudés peuvent être utilisés).
13. Lorsqu'un réfrigérant inflammable est utilisé, les exigences relatives à l'espace d'installation de l'appareil et/ou les exigences de ventilation sont déterminées selon
 - le montant de charge massique (M) utilisé dans l'appareil,
 - le lieu d'installation,
 - le type de ventilation de l'emplacement ou de l'appareil.

La charge maximale dans une pièce doit être conforme à ce qui suit :

$$m_{\max} = 2,5 \times (\text{LFL})^{(5/4)} \times h_0 \times (A)^{1/2}$$

ou la surface de plancher minimale requise $A_{\min}$ pour installer un appareil avec une charge de réfrigérant $M(\text{kg})$ doit être conforme aux normes suivantes :

$$A_{\min} = (M / (2,5 \times (\text{LFL})^{(5/4)} \times h_0))^2$$

Où.

$m_{\max}$ est la charge maximale autorisée dans une pièce, en kg ;

M est la quantité de charge de réfrigérant dans l'appareil, en kg ;

$A_{\min}$ est la surface minimale requise, en m^2 ;

A est la surface de la pièce, en m^2 ;

LFL est la limite inférieure d'inflammabilité, en kg/m^3 ;

h_0 est la hauteur de libération, la distance verticale en mètres du sol au point de libération lorsque l'appareil est installé ;

$h_0 = (h_{\text{inst}} + h_{\text{rel}})$ ou 0,6 m selon la plus élevée

h_{rel} est le dégagement de libération en mètres du bas de l'appareil au point de décharge

h_{inst} est la hauteur d'installation en mètres de l'unité

Les hauteurs de référence installées sont indiquées ci-dessous :

0,0 m pour portable et montage au sol ;

1,0 m pour montage sur fenêtre ;

1,8 m pour montage mural ;

2,2 m pour montage sur plafond ;

Si la hauteur minimale d'installation indiquée par le fabricant est supérieure à la hauteur de référence, $A_{\min}$ et $m_{\max}$ doivent en plus être indiqués par le fabricant. Un appareil peut avoir plusieurs hauteurs de référence d'installation.

Dans ce cas, les calculs d' $A_{\min}$ et $m_{\max}$ doivent être fournis pour toutes les hauteurs d'installation de référence applicables.

Pour les appareils desservant une ou plusieurs pièces avec un système de conduite d'air, l'ouverture la plus basse de la connexion de conduit à chaque espace climatisé ou toute ouverture de l'unité intérieure supérieure à 5 cm doit être utilisée pour h_0 . Cependant, h_0 ne doit pas être inférieur à 0,6 m. $A_{\min}$ doit être calculé en fonction des hauteurs d'ouverture de la gaine conduisant aux espaces et de la charge de réfrigérant pour les espaces vers lesquels une fuite de réfrigérant peut s'écouler, en tenant compte de l'emplacement de l'unité. Tous les espaces doivent avoir une surface au sol de plus de $A_{\min}$.

REMARQUE 1 Cette formule ne peut pas être utilisée pour les réfrigérants plus légers que 42 kg/kmol.

REMARQUE 2 Quelques exemples de résultats des calculs selon la formule ci-dessus sont donnés dans les tableaux 1-1 et 1-2.

REMARQUE 3 Pour les appareils scellés en usine, la plaque signalétique de l'unité elle-même indiquant la charge de réfrigérant peut être utilisée pour calculer A_{min} .

REMARQUE 4 Pour les produits chargés sur site, le calcul d' A_{min} peut être basé sur la charge de réfrigérant installée ne dépassant pas la charge de réfrigérant maximale spécifiée par l'usine.

Pour connaître la charge maximale dans une pièce et la surface de plancher minimale requise pour installer un appareil, veuillez vous reporter aux « Manuel de l'utilisateur et manuel d'installation » de l'appareil.

Pour des informations spécifiques sur le type de gaz et leur quantité, veuillez vous reporter à l'étiquette correspondante sur l'appareil lui-même.

Tableau.1-1 **Charge maximale de réfrigérant (kg)**

Réfrigérant Type	LFL(kg/m ³)	Hauteur d'installation H0(m)	Zone au sol (m ²)						
			4	7	10	15	20	30	50
R32	0,306								
		0,6	0,68	0,90	1,08	1,32	1,53	1,87	2,41
		1,0	1,14	1,51	1,80	2,20	2,54	3,12	4,02
		1,8	2,05	2,71	3,24	3,97	4,58	5,61	7,24
		2,2	2,50	3,31	3,96	4,85	5,60	6,86	8,85
R290	0,038	0,6	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,14	0,18
		1,0	0,08	0,11	0,13	0,16	0,19	0,23	0,30
		1,8	0,15	0,20	0,24	0,29	0,34	0,41	0,53
		2,2	0,18	0,24	0,29	0,36	0,41	0,51	0,65

Tableau.1.2 **Zone au sol min. (m²)**

Réfrigérant Type	LFL(kg/m ³)	Hauteur d'installation H0(m)	Montant de la charge en kg Surface minimale de la pièce (m ²)						
R32	0,306		1,224kg	1,836kg	2,448kg	3,672kg	4,896kg	6,12kg	7,956kg
		0,6		29	51	116	206	321	543
		1,0		10	19	42	74	116	196
		1,8		3	6	13	23	36	60
		2,2		2	4	9	15	24	40
R290	0,038		0,152kg	0,228kg	0,304kg	0,456kg	0,608kg	0,76kg	0,988kg
		0,6		82	146	328	584	912	1541
		1,0		30	53	118	210	328	555
		1,8		9	16	36	65	101	171
		2,2		6	11	24	43	68	115

Informations au sujet de l'entretien

1. Contrôles de la zone

Avant de commencer à travailler sur des systèmes contenant des liquides frigorigènes inflammables, des contrôles de sécurité sont nécessaires pour réduire au minimum le risque d'incendie. Pour réparer le système de réfrigération, les précautions suivantes doivent être respectées avant de procéder à des travaux sur le système.

2. Procédure de travail

Les travaux doivent être effectués selon une procédure contrôlée, de manière à minimiser le risque de présence de gaz ou de vapeurs inflammables pendant l'exécution des travaux.

Le personnel technique chargé du fonctionnement, de la supervision et de la maintenance des systèmes de climatisation doit être correctement formé et compétent en ce qui concerne ses tâches. Les opérations doivent être entreprises avec les outils appropriés uniquement (en cas d'incertitude, veuillez consulter le fabricant des outils à utiliser avec des fluides frigorigènes inflammables).

3. Espace de travail général

Tous les membres du personnel de maintenance et les autres personnes travaillant dans la zone locale doivent être informés de la nature des travaux effectués. Le travail dans des espaces confinés doit être évité. La zone autour de l'espace de travail doit être divisée. Assurez-vous que les conditions dans la zone ont été sécurisées par le contrôle des matériaux inflammables.

4. Vérification de la présence de fluide frigorigène

La zone doit être vérifiée avec un détecteur de fluide frigorigène approprié avant et pendant le travail, afin de s'assurer que le technicien est conscient des atmosphères potentiellement inflammables. Assurez-vous que l'équipement de détection des fuites utilisé est adapté aux fluides frigorigènes inflammables, c'est-à-dire qu'il ne produit aucune étincelle, qu'il est correctement scellé ou à sécurité intrinsèque.

5. Présence d'extincteur

Si des travaux à chaud doivent être effectués sur l'équipement de réfrigération ou sur toute pièce associée, un équipement d'extinction d'incendie approprié doit être disponible. Installez un extincteur à sec ou à CO₂ à proximité de la zone de chargement.

6. Aucune source d'allumage

Aucune personne effectuant des travaux en relation avec un système de réfrigération impliquant l'exposition de tuyauteries contenant ou ayant contenu un fluide frigorigène inflammable ne doit utiliser une source d'allumage susceptible de provoquer un incendie ou une explosion. Toutes les sources d'inflammation possibles, y compris une cigarette allumée, doivent être suffisamment éloignées du lieu d'installation, de réparation, d'élimination et de mise au rebut, pendant lesquelles un fluide frigorigène inflammable peut éventuellement être libéré dans l'espace environnant. Avant le début des travaux, la zone autour de l'équipement doit être inspectée pour s'assurer qu'il n'y a pas de danger d'inflammabilité ou de risque d'allumage. Des pancartes « INTERDICTION DE FUMER » doivent être affichées.

7. Zone ventilée

Assurez-vous que la zone est à l'air libre ou qu'elle est correctement ventilée avant de pénétrer dans le système ou d'effectuer des travaux à chaud. Une certaine ventilation doit être maintenue pendant la durée des travaux. La ventilation doit disperser tout fluide frigorigène libéré en toute sécurité et de préférence l'expulser vers l'extérieur dans l'atmosphère.

8. Contrôles de l'équipement de réfrigération

Lorsque des composants électriques sont remplacés, ils doivent être adaptés à l'usage prévu et aux spécifications appropriées. Respectez à tout moment les directives du fabricant en matière d'entretien et de maintenance. En cas de doute, consultez le service technique du fabricant. Les contrôles suivants doivent être appliqués aux installations utilisant des fluides frigorigènes inflammables :

- La taille de la charge est conforme à la taille de la pièce dans laquelle les pièces contenant le fluide frigorigène sont installées
- Les machines de ventilation et les événements fonctionnent correctement et ne sont pas obstrués
- Si un circuit de réfrigération indirect est utilisé, la présence de fluide frigorigène doit être contrôlée dans les circuits secondaires ; les marquages sur l'équipement doivent toujours être visibles et lisibles
- Les marquages et les indications illisibles doivent être corrigés
- Les tuyaux ou composants de réfrigération sont installés de manière à ne pas être exposés à une substance susceptible de corroder les composants contenant du fluide frigorigène, sauf si les composants sont construits avec des matériaux intrinsèquement résistants à la corrosion ou sont convenablement protégés contre une telle corrosion.

9. Contrôles des appareils électriques

La réparation et l'entretien des composants électriques doivent inclure les contrôles de sécurité initiaux et les procédures d'inspection des composants. S'il existe un défaut susceptible de compromettre la sécurité, aucune alimentation électrique ne doit être connectée au circuit jusqu'à ce que le problème soit résolu de manière satisfaisante. Si le défaut ne peut pas être corrigé immédiatement, mais que le fonctionnement ne peut pas être interrompu, une solution temporaire adéquate doit être utilisée. Cela doit être signalé au propriétaire de l'équipement afin que toutes les parties soient informées.

Les contrôles de sécurité initiaux doivent inclure les vérifications suivantes :

- Les condensateurs doivent être déchargés : ceci doit être fait de manière sûre pour éviter la possibilité d'étincelles
- Aucun composant ni câblage électrique sous tension ne doit être exposé pendant le chargement, la récupération ou la purge du système
- La vérification de la continuité de la mise à la terre

10. Réparation de composants scellés

10.1 Pendant la réparation de composants scellés, toutes les sources d'alimentation électriques doivent être débranchées de l'équipement utilisé avant tout retrait de couvercles scellés, etc. S'il est absolument nécessaire de disposer d'une alimentation électrique pendant l'entretien, un système de détection des fuites fonctionnant en permanence doit être utilisé au point le plus critique afin de signaler les situations potentiellement dangereuses.

10.2 Une attention particulière doit être portée aux points suivants pour garantir que le boîtier ne soit pas modifié de manière à nuire au niveau de protection lors du travail sur des composants électriques. Cela inclut les dommages aux câbles, un nombre de connexions excessif, l'utilisation de bornes non conformes aux spécifications d'origine, les dommages aux joints d'étanchéité, le mauvais montage des presse-étoupes, etc.

- Assurez-vous que l'appareil est monté de façon sécurisée.
- Assurez-vous que les joints d'étanchéité ou les matériaux d'étanchéité ne se sont pas dégradés à tel point qu'ils ne servent plus à empêcher la pénétration d'atmosphères inflammables. Les pièces de rechange doivent être conformes aux spécifications du fabricant.

REMARQUE : l'utilisation d'un agent d'étanchéité au silicium peut nuire à l'efficacité de certains types d'appareils de détection des fuites. Il n'est pas nécessaire d'isoler les composants à sécurité intrinsèque pour pouvoir les utiliser.

11. Réparation de composants à sécurité intrinsèque

N'appliquez aucune charge inductive ou capacitive permanente sur le circuit sans vous assurer que cela ne dépassera pas la tension et le courant admissibles pour l'équipement utilisé. Les composants à sécurité intrinsèque sont les seuls types sur lesquels on peut travailler en fonctionnement dans une atmosphère inflammable. L'appareil de vérification doit utiliser la cote correcte. Remplacez les composants uniquement par des pièces spécifiées par le fabricant. D'autres pièces peuvent provoquer l'inflammation de fluide frigorigène dans l'atmosphère suite à une fuite.

12. Câblage

Vérifiez que le câblage ne sera pas soumis à l'usure, à la corrosion, à une pression excessive, aux vibrations, à des arêtes vives ou à tout autre impact néfaste de l'environnement. La vérification doit également prendre en compte les effets du vieillissement ou des vibrations continues provenant de sources telles que les compresseurs ou les ventilateurs.

13. Détection de fluides frigorigènes inflammables

En aucun cas des sources d'inflammation potentielles ne doivent être utilisées pour rechercher ou détecter des fuites de fluide frigorigène. Une lampe aux halogénures (ou tout autre détecteur utilisant une flamme nue) ne doit pas être utilisée.

14. Méthodes de détection des fuites

Les méthodes de détection des fuites suivantes sont jugées acceptables pour les systèmes contenant des frigorigènes inflammables. Des détecteurs de fuites électroniques doivent être utilisés pour détecter les fluides frigorigènes inflammables, mais la sensibilité peut ne pas être adéquate ou nécessiter un réétalonnage (le matériel de détection doit être étalonné dans une zone sans fluide frigorigène). Assurez-vous que le détecteur n'est pas une source potentielle d'allumage et qu'il est adapté au fluide frigorigène. L'équipement de détection des fuites doit être réglé sur un pourcentage de la LIE du fluide frigorigène et doit être calibré avec le fluide frigorigène utilisé et le pourcentage de gaz approprié (25 % au maximum) doit être confirmé. Les fluides de détection des fuites peuvent être utilisés avec la plupart des fluides frigorigènes, mais l'utilisation de détergents contenant du chlore doit être évitée car le chlore peut réagir avec le fluide frigorigène et corroder les conduites en cuivre.

Si une fuite est suspectée, toutes les flammes nues doivent être retirées ou éteintes. Si une fuite de fluide frigorigène nécessitant un brasage est détectée, tout le fluide frigorigène doit être récupéré du système ou isolé (au moyen de vannes d'arrêt) dans une partie du système éloignée de la fuite. Pour les appareils contenant des matières réfrigérantes inflammables, l'azote hydrogéné (OFN) doit ensuite être purgé à travers le système, avant et pendant le processus de brasage.

15. Enlèvement et évacuation

Lors de la pénétration dans le circuit de fluide frigorigène pour effectuer des réparations (ou à toute autre fin), les procédures conventionnelles doivent être utilisées. Cependant, pour les RÉFRIGÉRANTS INFLAMMABLES, il est important de respecter les meilleures pratiques, car l'inflammabilité est à prendre en considération. L'ouverture des systèmes de fluide frigorigène ne doit pas être effectuée par brasage. La procédure suivante doit être respectée :

- Retirer le fluide frigorigène
- Purger le circuit avec un gaz inerte
- Évacuer
- Purger à nouveau avec un gaz inerte
- Ouvrir le circuit en coupant ou en brasant.

La charge de fluide frigorigène doit être récupérée dans les bouteilles de récupération adéquates. Pour les appareils contenant des RÉFRIGÉRANTS INFLAMMABLES, le système doit être « purgé » avec de l'OFN pour rendre l'appareil sûr. Vous aurez peut-être besoin de répéter ce processus plusieurs fois. L'air comprimé ou l'oxygène ne doit pas être utilisé pour purifier les systèmes de fluide frigorigène.

Pour les appareils contenant des RÉFRIGÉRANTS INFLAMMABLES, le rinçage doit être réalisé en rompant le vide dans le système avec de l'OFN et en continuant à remplir jusqu'à ce que la pression de travail soit atteinte, puis en ventilant dans l'atmosphère et en établissant à nouveau le vide. Ce processus doit être répété jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de fluide frigorigène dans le système. Lorsque la dernière charge d'OFN est utilisée, le système doit être purgé à la pression atmosphérique pour permettre le travail. Cette opération est absolument essentielle pour que des opérations de brasage aient lieu sur la tuyauterie.

Assurez-vous que la sortie de la pompe à vide n'est proche d'aucune source d'allumage et qu'une ventilation est disponible.

16. Procédures de charge

Outre les procédures de charge classiques, les exigences suivantes doivent être respectées :

- Les opérations doivent être entreprises avec les outils appropriés uniquement (en cas d'incertitude, veuillez consulter le fabricant des outils à utiliser avec des fluides frigorigènes inflammables)
- Assurez-vous que les différents fluides frigorigènes ne soient pas contaminés lors de l'utilisation d'un équipement de charge Les tuyaux ou les conduites doivent être aussi courts que possible pour minimiser la quantité de fluide frigorigène qu'ils contiennent.
- Les bouteilles doivent être maintenues debout
- Assurez-vous que le système de réfrigération est mis à la terre avant de le charger avec du fluide frigorigène
- Étiquetez le système lorsque le chargement est terminé (si ce n'est déjà fait)
- Faites extrêmement attention ne pas trop remplir le système de réfrigération
- Avant de recharger le système, il doit être testé sous pression avec de l'OFN Le système doit être soumis à un test d'étanchéité à la fin du chargement, mais avant la mise en service. Un contrôle d'étanchéité doit être effectué avant de quitter le site.

17. Mise hors service

Avant d'exécuter cette procédure, il est essentiel que le technicien connaisse parfaitement l'équipement et tous ses détails. Il est recommandé, conformément aux bonnes pratiques, que tous les fluides frigorigènes soient récupérés de manière sûre ou ventilée (pour les modèles de fluide frigorigène R290). Avant l'exécution de la tâche, un échantillon d'huile et de fluide frigorigène doit être prélevé.

Ceci est dans le cas où une analyse est requise avant de réutiliser le fluide frigorigène récupéré. Il est essentiel que l'alimentation électrique soit disponible avant de commencer la tâche.

- a) Familiarisez-vous avec l'équipement et son fonctionnement.
- b) Isolez le système électriquement
- c) Avant de tenter la procédure, assurez-vous que :
 - Un équipement de manutention mécanique est disponible, si nécessaire, pour la manipulation des bouteilles de fluide frigorigène
 - Tous les équipements de protection individuelle sont disponibles et utilisés correctement
 - Le processus de recouvrement est supervisé à tout moment par une personne compétente
 - L'équipement de récupération et les bouteilles sont conformes aux normes appropriées
- d) Pompez le système de fluide frigorigène, si possible.
- e) Si la création d'un vide n'est pas possible, utilisez un collecteur afin que le fluide frigorigène puisse être éliminé de différentes parties du système.
- f) Assurez-vous que les bouteilles se trouvent sur les balances avant la récupération.
- g) Démarrez la machine de récupération et utilisez-la conformément aux instructions du fabricant.
- h) Ne remplissez pas trop les bouteilles. (Pas plus de 70 % du volume de liquide. La densité du liquide fluide frigorigène avec une température de référence de 50 °C).
- i) Ne dépassez pas la pression maximale de service de la bouteille, même temporairement.
- j) Lorsque les bouteilles ont été remplies correctement et que le processus est terminé, assurez-vous que les bouteilles et l'équipement sont retirés du site rapidement et que toutes les vannes d'isolement de l'équipement sont fermées.
- k) Le fluide frigorigène récupéré ne doit pas être chargé dans un autre système de réfrigération à moins d'avoir été nettoyé et vérifié.

18. Étiquetage

L'équipement doit porter une étiquette indiquant qu'il a été mis hors service et vidé du fluide frigorigène. L'étiquette doit être datée et signée. Assurez-vous qu'il y a des étiquettes sur l'équipement indiquant que celui-ci contient du fluide frigorigène inflammable.

19. Récupération

Lorsque vous retirez du fluide frigorigène d'un système, que ce soit pour l'entretien ou la mise hors service, il est recommandé de procéder à l'élimination de tous les fluides frigorigènes en toute sécurité.

Lorsque vous transférez du fluide frigorigène dans des bouteilles, veillez à n'utiliser que des bouteilles de récupération de fluide frigorigène appropriées. Assurez-vous que le nombre adéquat de bouteilles est disponible pour contenir la charge totale du système. Toutes les bouteilles à utiliser sont désignées pour le fluide frigorigène récupéré et étiquetées pour ce dernier (c'est-à-dire des bouteilles spéciales pour la récupération du fluide frigorigène). Les bouteilles doivent être équipées d'une soupape de surpression et des vannes d'arrêt associées en bon état de fonctionnement.

Les bouteilles de récupération vides sont évacuées et, si possible, refroidies avant la récupération. L'équipement de récupération doit être en bon état de fonctionnement avec un ensemble d'instructions concernant l'équipement disponible et doit être adapté à la récupération des fluides frigorigènes inflammables. En outre, un ensemble de balances étalonnées doit être disponible et en bon état de fonctionnement.

Les tuyaux doivent disposer de raccords de débranchement sans fuite et en bon état. Avant d'utiliser la machine de récupération, assurez-vous qu'elle est en bon état de fonctionnement, correctement entretenue et que tous les composants électriques associés sont scellés afin d'empêcher l'allumage en cas de libération de fluide frigorigène. Consultez le fabricant en cas de doute.

Le fluide frigorigène récupéré doit être renvoyé au fournisseur de fluide frigorigène dans la bouteille de récupération appropriée, et le document de transfert de déchets correspondant doit être obtenu. Ne mélangez pas les fluides frigorigènes dans les unités de récupération et en particulier dans les bouteilles.

Si les compresseurs ou les huiles de compresseur doivent être éliminés, assurez-vous qu'ils ont été évacués à un niveau acceptable pour vous assurer que le fluide frigorigène inflammable ne reste pas dans le lubrifiant. Le processus d'évacuation doit être effectué avant de procéder au renvoi du compresseur aux fournisseurs. Seul le chauffage électrique du corps du compresseur doit être utilisé pour accélérer ce processus. Lorsque l'huile est évacuée d'un système, cela doit être fait en toute sécurité.

20. Ventilation du fluide frigorigène hydrocarbure (R290)

Une ventilation peut être effectuée au lieu de récupérer le fluide frigorigène. Étant donné que les fluides frigorigènes hydrocarbures n'ont pas de potentiel de déplétion ozonique (PDO) et un potentiel de réchauffement global (PRG) négligeable, il peut être considéré comme acceptable de purger le fluide frigorigène. Toutefois, si cela doit être envisagé, il convient de le faire conformément aux règles ou réglementations nationales pertinentes, si celles-ci le permettent.

En particulier, avant de ventiler un système, il serait nécessaire de :

- S'assurer que la législation relative aux déchets a été prise en compte
 - S'assurer que la législation environnementale a été prise en compte
 - S'assurer que la législation concernant la sécurité des substances dangereuses est satisfaite
- La ventilation est uniquement effectuée pour les systèmes contenant une petite quantité de fluide frigorigène, généralement moins de 500 g.
- La ventilation à l'intérieur d'un bâtiment n'est permise en aucune circonstance
 - La ventilation ne doit pas se faire dans une zone publique ou dans laquelle les gens ne sont pas au courant de la procédure en cours
 - Le tuyau doit avoir une longueur et un diamètre suffisants pour s'étendre sur au moins 3 m au-delà de l'extérieur du bâtiment
 - La ventilation ne doit avoir lieu que s'il est certain que le fluide frigorigène ne sera pas refoulé dans les bâtiments adjacents et ne migrera pas vers un endroit situé sous le niveau du sol
 - Le tuyau doit être fabriqué dans un matériau compatible avec les fluides frigorigènes et huiles hydrocarbures
 - Un dispositif doit être utilisé pour élever le tuyau de décharge au moins 1 m au-dessus du sol et pour que le tuyau de décharge soit dirigé vers le haut (pour faciliter la dilution)
 - L'extrémité du tuyau peut alors décharger et disperser les vapeurs inflammables dans l'air ambiant
 - Il ne devrait y avoir aucune restriction ou courbure brusque dans la conduite d'évent qui gênerait la facilité d'écoulement

- Un séparateur d'huile est installé près de l'entrée du tuyau pour présenter l'émission d'huile de réfrigération, afin que celle-ci puisse être collectée et éliminée correctement après la procédure de purge (un cylindre de récupération peut être utilisé à cet effet)
- Il ne doit y avoir aucune source d'allumage près de la décharge du tuyau
- Le tuyau doit être vérifié régulièrement pour s'assurer qu'il n'est pas troué ni plié, ce qui pourrait provoquer des fuites ou un blocage du passage du flux

Lors de la ventilation, le débit de fluide frigorigène doit être mesuré à l'aide de manomètres à un faible débit, afin de garantir une bonne dilution du fluide frigorigène. Une fois que le fluide frigorigène a cessé de couler, le système doit si possible être rincé avec de l'OFN ; sinon, le système doit être mis sous pression avec de l'OFN et la procédure de ventilation exécutée deux fois ou plus afin de s'assurer qu'il reste un minimum de fluide frigorigène hydrocarbure dans le système.

21. Transport, marquage et stockage des unités

1. Transport d'équipements contenant des frigorigènes inflammables
Conformité aux réglementations de transport
2. Marquage de l'équipement à l'aide de pancartes
Conformité aux réglementations locales
3. Mise au rebut des équipements utilisant des fluides frigorigènes inflammables
Conformité aux réglementations nationales
4. Stockage des équipements/appareils
Le stockage du matériel doit être conforme aux instructions du fabricant.
5. Stockage du matériel emballé (invendu)
La protection de l'emballage de stockage doit être conçue de manière à ce que les dommages mécaniques causés à l'équipement à l'intérieur de l'emballage ne provoquent pas de fuite de la charge de fluide frigorigène.
Le nombre maximal d'équipements pouvant être stockés dans un même endroit sera déterminé par la réglementation locale.

Explication des symboles affichés sur l'unité intérieure ou extérieure

	AVERTISSEMENT	Ce symbole indique que cet appareil utilise un fluide frigorigène inflammable. Si le fluide frigorigène fuit et est exposé à une source d'inflammation externe, il existe un risque d'incendie.
	MISE EN GARDE	Ce symbole indique que le mode d'emploi doit être lu attentivement.
	MISE EN GARDE	Ce symbole indique qu'un personnel de maintenance doit manipuler cet équipement en se référant au manuel d'installation.
	MISE EN GARDE	
	MISE EN GARDE	Ce symbole indique que des informations sont disponibles, telles que le manuel d'utilisation ou le manuel d'installation.



SAFETY MANUAL

Split Air Conditioner INFINI SAVE

Read this manual carefully before installing or operating your new air conditioning unit. Make sure to save this manual for future reference.

Misure di sicurezza

Leggere le precauzioni di sicurezza prima del funzionamento e dell'installazione

Un'installazione errata dovuta a ignorare le istruzioni può causare gravi danni o lesioni.



AVVERTENZE

1. Installazione (spazio)
 - L'installazione delle tubazioni deve essere ridotta al minimo.
 - La tubazione deve essere protetta da danni fisici.
 - Aree in cui i tubi del refrigerante risultano conformi alle normative nazionali sul gas.
 - I collegamenti meccanici devono essere accessibili a fini di manutenzione.
 - Nel caso in cui sia necessaria la ventilazione meccanica, le bocche di ventilazione devono essere mantenute libere da ostruzioni.
 - Quando si smaltisce il prodotto, si prega di osservare le normative nazionali, adeguatamente elaborate.
2. Manutenzione
 - Qualsiasi persona intervenga su o apra il circuito refrigerante, deve essere in possesso di un certificato valido, emesso da un ente accreditato del settore, che attesti la sua competenza per maneggiare i refrigeranti in modo sicuro, in conformità con le specifiche riconosciute dal settore di riferimento.
3. La manutenzione e le riparazioni che richiedono l'assistenza di altro personale specializzato devono essere eseguite sotto la supervisione di una persona competente ad usare refrigeranti infiammabili.
4. Non utilizzare strumenti per accelerare il processo di scongelamento o per pulire, a meno che non siano quelli raccomandati dal produttore.
5. L'apparecchio deve essere messo a deposito in un locale senza fonti di calore a funzionamento continuo (ad esempio: fiamme libere, un apparecchio a gas funzionante o un riscaldatore elettrico funzionante).
6. Prestare particolare attenzione a che sostanze estranee (quali olio, acqua, ecc...) non entrino nelle tubazioni. Inoltre, quando si ripongono le tubazioni, fare attenzione a sigillare l'apertura schiacciandola, usando un nastro adesivo, ecc.
7. Non perforare o bruciare.
8. Tenere presente che i refrigeranti potrebbero non contenere odori.
9. Tutte le procedure operative che coinvolgono misure di sicurezza devono essere eseguite esclusivamente da personali competenti.
10. L'apparecchio deve essere tenuto in un'area ben ventilata, le cui dimensioni devono corrispondere a quelle specificate per il suo corretto funzionamento.
11. L'apparecchio deve essere conservato in modo da evitare danni meccanici.
12. Le giunzioni devono essere testate con apparecchi per le rilevazioni con una capacità di 5 g/anno di refrigeranti o migliori, con l'apparecchio in stato fermo e operante, o sotto una pressione almeno equivalente a quella in stato fermo o in condizioni operanti dopo l'installazione. Le giunzioni rimovibili **NON** devono essere usate nella parte all'interno dell'unità (è possibile utilizzare giunzioni brasate e saldate).
13. Quando viene utilizzato un REFRIGERANTE INFIAMMABILE, i requisiti per lo spazio d'installazione dell'apparecchio e/o le richieste di ventilazione devono essere determinate secondo

- il volume di carico della massa (M) utilizzato nell'apparecchio,
- la località d'installazione,
- la tipologia di ventilazione della località o dell'apparecchio.

La carica massima in una stanza deve essere conforme alla seguente formula:

$$m_{\max} = 2,5 \times (\text{LFL})^{(5/4)} \times h_0 \times (A)^{1/2}$$

o l'area della superficie minima richiesta $A_{\min}$ per installare un apparecchio con una carica di refrigerante M(kg) deve essere conforme alla seguente formula:

$$A_{\min} = (M / (2,5 \times (\text{LFL})^{(5/4)} \times h_0))^2$$

Dove.

$m_{\max}$ è la massima carica in stanza ammissibile, in kg;

M è la quantità di carica di refrigerante nell'apparecchio, in kg;

$A_{\min}$ è la superficie di stanza minima richiesta, in m²;

A è la superficie della stanza, in m²;

LFL è il limite inferiore d'inflammabilità, in kg/m³;

h_0 è l'altezza di rilascio, la distanza verticale in metri dal pavimento fino al punto di rilascio quanto l'apparecchio è installato;

h_0 = il valore più elevato tra ($h_{\text{inst}} + h_{\text{rel}}$) o 0,6 m

h_{rel} è la compensazione di rilascio in metri dal fondo dell'apparecchio al punto di rilascio

h_{inst} è l'altezza d'installazione in metri dell'unità

In seguito, vengono dati alcuni riferimenti per l'altezza di installazione:

0,0m per apparecchi portatili e montaggio sulla superficie;

1,0m per montaggio sulla finestra;

1,8m per montaggio sulla parete;

2,2m per montaggio sul soffitto;

Se l'altezza d'installazione minima data dal produttore è maggiore dell'altezza d'installazione nei riferimenti, il produttore deve dare in aggiunta $A_{\min}$ e $m_{\max}$ per l'altezza d'installazione di riferimento. Un apparecchio potrebbe avere molteplici altezze di installazione di riferimento. In questo caso, i calcoli di $A_{\min}$ e di $m_{\max}$ dovranno essere forniti per tutte le altezze di installazione di riferimento applicabili.

Per gli apparecchi che servono una stanza o più stanze con un sistema di condotti di scarico d'aria, è necessario prendere come h_0 l'apertura più in basso della connessione di condotti ad ogni spazio condizionato o qualsiasi apertura per l'unità all'interno maggiore di 5 cm², alla posizione più in basso dello spazio. Tuttavia, h_0 non deve essere minore di 0,6 m. $A_{\min}$ deve essere calcolata in funzione delle altezze dell'apertura dei condotti agli spazi e della carica di refrigerante per gli spazi dove i refrigeranti in perdita potrebbero fluire, considerando anche la collocazione dell'unità. Tutti gli spazi devono avere un'area di superficie maggiore di $A_{\min}$.

NOTA 1 Questa formula non può essere applicata ai refrigeranti più leggeri di 42 kg/kmol.

NOTA 2 Nelle Tabelle 1-1 e 1-2 vengono dati alcuni esempi dei risultati dei calcoli secondo la suddetta formula.

NOTA 3 Per quanto riguardano gli apparecchi sigillati in fabbrica, è possibile calcolare $A_{\min}$ utilizzando la carica di refrigerante indicata sull'etichetta dell'unità stessa.

NOTA 4 Per i prodotti caricati sul campo, è possibile effettuare il calcolo di A_{min} basandosi sulla carica della refrigerante installata che non superi la carica di refrigerante massima specificata dalla fabbrica.

Si prega di fare riferimento al "Manuale del Proprietario & Manuale di Installazione" dell'unità per la carica massima in una stanza e l'area superficiale minima richiesta per installare un apparecchio.

Per informazioni specifiche sulla tipologia del gas e la sua quantità, si prega di fare riferimento all'etichetta corrispondente sull'unità stessa

Massima Carica di Refrigerante (kg)

Tabella.1 -1

Tipologia di refrigerante	LFL(kg/m ³)	Altezza di installazione H ₀ (m)	Area di Superficie (m ²)						
			4	7	10	15	20	30	50
R32	0,306								
		0,6	0,68	0,90	1,08	1,32	1,53	1,87	2,41
		1,0	1,14	1,51	1,80	2,20	2,54	3,12	4,02
		1,8	2,05	2,71	3,24	3,97	4,58	5,61	7,24
		2,2	2,50	3,31	3,96	4,85	5,60	6,86	8,85
R290	0,038	0,6	0,05	0,07	0,08	0,10	0,11	0,14	0,18
		1,0	0,08	0,11	0,13	0,16	0,19	0,23	0,30
		1,8	0,15	0,20	0,24	0,29	0,34	0,41	0,53
		2,2	0,18	0,24	0,29	0,36	0,41	0,51	0,65

Area Minima di Stanza (m²)

Tabella.1 -2

Tipologia di refrigerante	LFL(kg/m ³)	Altezza di installazione H ₀ (m)	Quantità di Carica in kg Superficie minima dell'area (m ²)						
R32	0,306		1,224kg	1,836kg	2,448kg	3,672kg	4,896kg	6,12kg	7,956kg
		0,6		29	51	116	206	321	543
		1,0		10	19	42	74	116	196
		1,8		3	6	13	23	36	60
		2,2		2	4	9	15	24	40
R290	0,038		0,152kg	0,228kg	0,304kg	0,456kg	0,608kg	0,76kg	0,988kg
		0,6		82	146	328	584	912	1541
		1,0		30	53	118	210	328	555
		1,8		9	16	36	65	101	171
		2,2		6	11	24	43	68	115

Manutenzione delle informazioni

1. Controllo dell'area

Prima dell'avvio di operazioni su impianti contenenti refrigeranti infiammabili, sono necessari controlli di sicurezza per garantire che il rischio di innesco sia ridotto al minimo. Per la riparazione dell'impianto frigorifero, è necessario attenersi alle seguenti precauzioni prima di eseguire interventi sull'impianto.

2. Procedura operativa

Le operazioni devono essere eseguite seguendo una procedura controllata in modo da ridurre al minimo il rischio di formazione di gas o vapori infiammabili durante l'esecuzione. Il personale tecnico incaricato del funzionamento, della supervisione e della manutenzione degli impianti di condizionamento d'aria deve essere adeguatamente istruito e competente in merito ai propri compiti.

Le operazioni devono essere eseguite solo con strumenti adeguati (in caso di dubbi, consultare il produttore degli strumenti per l'uso con refrigeranti infiammabili).

3. Area di lavoro generale

Il personale di manutenzione e tutti coloro che lavorano nell'area locale devono essere istruiti sulla natura del lavoro svolto. Bisogna evitare operazioni in spazi confinati. Selezionare l'area intorno al luogo di intervento. Assicurarsi che le condizioni all'interno dell'area siano state rese sicure grazie al controllo del materiale infiammabile.

4. Controllo della presenza di refrigerante

L'area deve essere controllata con un idoneo rilevatore di refrigerante prima e durante gli interventi per garantire che il tecnico sia a conoscenza di atmosfere potenzialmente infiammabili. Assicurarsi che l'apparecchiatura per il rilevamento delle perdite utilizzata sia idonea all'uso con refrigeranti infiammabili, ovvero sia priva di scintille, adeguatamente a tenuta o intrinsecamente sicura.

5. Presenza di un estintore

Se devono essere eseguite operazioni a caldo sulle apparecchiature di refrigerazione o su parti associate, devono essere disponibili estintori idonei a portata di mano. Avere a disposizione un estintore a polvere secca o a CO₂ adiacente all'area di carica.

6. Nessuna fonte di innesco

Qualsiasi operazione sull'impianto frigorifero che comporti l'esposizione di qualsiasi tubo, che contiene o abbia contenuto refrigerante infiammabile, deve essere svolta evitando l'uso di qualsiasi fonte di innesco che possa comportare un rischio di incendio o di esplosione. Tutte le possibili fonti di innesco, incluso il fumo di sigarette, devono essere tenute sufficientemente lontane dal luogo di installazione, riparazione, rimozione e smaltimento, dato che durante queste operazioni il refrigerante infiammabile può essere rilasciato nello spazio circostante. Prima di iniziare l'intervento, è necessario ispezionare l'area circostante per assicurarsi che non vi siano pericoli legati a materiali infiammabili o rischi di innesco di fiamma. Affiggere cartelli con la scritta "VIETATO FUMARE".

7. Area ventilata

Prima di aprire l'impianto o di eseguire operazioni a caldo, assicurarsi che l'area sia all'aperto o che sia adeguatamente aerata. Occorre mantenere un'adeguata aerazione durante tutto il periodo di esecuzione dell'intervento. L'aerazione dovrebbe fare in modo che il refrigerante rilasciato si disperda in modo sicuro e che venga espulso preferibilmente all'esterno nell'atmosfera.

8. Controlli sull'impianto di refrigerazione

In caso di sostituzione di componenti elettrici, accertarsi che siano adatti allo scopo e che rispettino le specifiche corrette. Seguire costantemente le istruzioni per la manutenzione e l'assistenza fornite dal produttore. In caso di dubbi, rivolgersi al servizio tecnico del produttore per assistenza. Agli impianti che utilizzano refrigeranti infiammabili è necessario applicare i seguenti controlli:

- La quantità di refrigerante caricato è conforme alle dimensioni del locale in cui sono installate le parti contenenti il refrigerante.
- I dispositivi e le uscite di ventilazione funzionano adeguatamente e non sono ostruiti.
- Se viene utilizzato un circuito di raffreddamento indiretto, i circuiti secondari devono essere controllati per verificare la presenza di refrigerante; la marcatura sull'apparecchiatura continua a essere visibile e leggibile.
- La marcatura e i cartelli illeggibili devono essere corretti.
- Le tubazioni o i componenti frigoriferi sono installati in una posizione in cui è improbabile che possano essere esposti a qualsiasi sostanza che possa corrodere i componenti contenenti refrigerante, a meno che non siano costruiti con materiali intrinsecamente resistenti alla corrosione o adeguatamente protetti contro tale fenomeno.

9. Controlli sui dispositivi elettrici

Gli interventi di riparazione e di manutenzione dei componenti elettrici devono comprendere i controlli iniziali di sicurezza e le procedure di ispezione dei componenti. Se si verifica un'anomalia che potrebbe compromettere la sicurezza, non collegare alcuna fonte di alimentazione elettrica al circuito finché l'anomalia non viene risolta in modo soddisfacente. Se il guasto non può essere risolto immediatamente ma è necessario mantenere l'impianto in funzione, deve essere utilizzata un'adeguata soluzione temporanea. Segnalare la situazione al proprietario dell'apparecchiatura in modo che tutte le parti siano informate.

I controlli iniziali di sicurezza devono includere le seguenti operazioni:

- Verificare che i condensatori siano scaricati. Questo controllo deve essere eseguito in modo sicuro per evitare possibili scintille.
- Assicurarci che non vi siano componenti e cavi elettrici sotto tensione durante la carica, il recupero o lo spurgo dell'impianto.
- Accertarsi che ci sia continuità nel collegamento di terra.

10. Riparazioni su componenti a tenuta

10.1 Durante gli interventi di riparazione a componenti a tenuta, tutti i collegamenti all'alimentazione elettrica devono essere scollegati dall'apparecchiatura su cui si lavora prima di rimuovere qualsiasi chiusura a tenuta, ecc. Nel caso in cui sia assolutamente necessario disporre dell'alimentazione elettrica collegata all'apparecchiatura durante la manutenzione, provvedere a installare un sistema di rilevamento delle perdite che funzioni in modo permanente nel punto più critico per rilevare qualsiasi situazione potenzialmente pericolosa.

10.2 Prestare particolare attenzione a quanto segue per garantire che lavorando sui componenti elettrici, l'involucro non venga alterato in modo tale da compromettere il livello di protezione. Ciò include danni ai cavi, numero eccessivo di collegamenti, morsetti non conformi alle specifiche originali, danni alle guarnizioni di tenuta, montaggio errato dei pressacavi, ecc.

- Assicurarci che il dispositivo sia fissato in modo sicuro.
- Assicurarci che le guarnizioni o i materiali di tenuta non siano degradati al punto da non impedire più l'ingresso di atmosfere esplosive. I pezzi di ricambio devono essere

conformi alle specifiche del produttore.

NOTA: l'uso di sigillanti al silicone può inibire l'efficacia di alcuni tipi di apparecchiature per il rilevamento delle perdite. I componenti a sicurezza intrinseca non devono essere isolati prima dell'uso.

11. Riparazione di componenti a sicurezza intrinseca

Non applicare carichi induttivi o capacitivi permanenti sul circuito senza assicurarsi che questi non superino la tensione e la corrente consentite per l'apparecchiatura in uso. I componenti a sicurezza intrinseca sono gli unici sui quali è possibile lavorare quando sono sotto tensione in presenza di atmosfere esplosive. Il dispositivo di prova deve avere il valore nominale corretto. Sostituire i componenti solo con le parti specificate dal produttore. Altri componenti possono innescare un incendio per la presenza di refrigerante nell'atmosfera a causa di una perdita.

12. Cablaggio

Verificare che il cablaggio non sia soggetto a usura, corrosione, pressione eccessiva, vibrazioni, spigoli vivi o altri effetti ambientali avversi. Il controllo deve anche tenere conto degli effetti dell'invecchiamento o delle vibrazioni continue provenienti da fonti quali compressori o ventole.

13. Rilevazione di refrigeranti infiammabili

Nella ricerca o nel rilevamento di perdite di refrigerante, non utilizzare in nessuna circostanza potenziali fonti di innesco. Non utilizzare una torcia ad alogenuri (o qualsiasi altro rilevatore che utilizzi una fiamma libera).

14. Metodi per il rilevamento delle perdite

I seguenti metodi per il rilevamento delle perdite sono considerati accettabili per gli impianti contenenti refrigeranti infiammabili. I rilevatori elettronici di perdite devono essere utilizzati per rilevare refrigeranti infiammabili, ma la sensibilità potrebbe non essere adeguata o richiedere una ricalibrazione (le apparecchiature di rilevamento devono essere calibrate in un'area priva di refrigerante). Assicurarsi che il rilevatore non sia una potenziale fonte di innesco e che sia adatto per il refrigerante. L'apparecchiatura di rilevamento delle perdite deve essere impostata su una percentuale del limite inferiore di infiammabilità (LFL) del refrigerante ed essere calibrata rispetto al refrigerante impiegato; la percentuale appropriata di gas (25% massimo) viene confermata. I fluidi per il rilevamento delle perdite sono adatti all'uso con la maggior parte dei refrigeranti, ma bisogna evitare l'uso di detergenti contenenti cloro in quanto questo può reagire con il refrigerante e corrodere il tubo di rame.

Se si sospetta una perdita, tutte le fiamme libere devono essere rimosse o estinte. Se si riscontra una perdita di refrigerante che richiede la brasatura, tutto il refrigerante deve essere recuperato dall'impianto o isolato (mediante valvole di intercettazione) in una parte dell'impianto lontano dalla perdita. Per gli apparecchi contenenti REFRIGERANTI INFIAMMABILI, l'azoto privo di ossigeno (OFN) deve quindi essere eliminato dall'impianto sia prima sia durante il processo di brasatura.

15. Rimozione e svuotamento

Quando si apre il circuito di refrigerazione per interventi di riparazione o per qualsiasi altro scopo, è necessario usare procedure convenzionali. Tuttavia, per i REFRIGERANTI INFIAMMABILI è importante seguire le migliori pratiche dato che bisogna tenere in conto il rischio di infiammabilità. L'apertura degli impianti frigoriferi non deve essere effettuata mediante brasatura. Deve essere rispettata la seguente procedura.

- Rimuovere il refrigerante.
- Spurgare il circuito con gas inerte.
- Svuotare.

- Spurgare di nuovo con gas inerte.
- Aprire il circuito tagliando o brasando.

Il refrigerante caricato deve essere recuperato in apposite bombole di recupero. Per gli apparecchi contenenti REFRIGERANTI INFIAMMABILI, l'impianto deve essere sottoposto a "flussaggio" con azoto privo di ossigeno per rendere l'unità sicura. Potrebbe essere necessario ripetere questa procedura più volte. Non devono essere utilizzati aria compressa o ossigeno per la purificazione degli impianti frigoriferi.

Per effettuare il lavaggio di apparecchi contenenti REFRIGERANTI INFIAMMABILI, occorre eseguire la vuotatura con azoto privo di ossigeno nell'impianto, riempirlo fino a raggiungere la pressione di esercizio, quindi sfiatare in atmosfera e infine creare il vuoto. Questo processo deve essere ripetuto fino a quando non rimane più refrigerante all'interno dell'impianto. Quando viene utilizzato l'azoto privo di ossigeno caricato, l'impianto deve essere sfiato fino a raggiungere la pressione atmosferica per consentire l'operazione. Questa operazione è assolutamente fondamentale se è necessaria la brasatura sul tubo.

Assicurarsi che l'uscita per la pompa per vuoto non sia posizionata vicino a fonti di innesco e che l'aerazione sia disponibile.

16. Procedure di ricarica

Oltre alle procedure di ricarica convenzionali, devono essere rispettati i seguenti requisiti:

- Le operazioni devono essere eseguite solo con strumenti adeguati. In caso di dubbi, consultare il produttore degli strumenti per l'uso con refrigeranti infiammabili.
- Assicurarsi che non si verifichi una contaminazione tra diversi refrigeranti quando si usano apparecchiature per caricare il refrigerante. I tubi, sia quelli flessibili che quelli rigidi, devono essere il più corti possibile per ridurre al minimo la quantità di refrigerante in essi contenuta.
- Le bombole devono essere mantenute in posizione verticale.
- Assicurarsi che l'impianto frigorifero sia messo a terra prima di caricare il refrigerante.
- Etichettare l'impianto quando la carica sarà completa (se non lo è già).
- Occorre prestare estrema attenzione a non riempire eccessivamente l'impianto frigorifero.
- Prima di ricaricare l'impianto, questo deve essere sottoposto a una prova di pressione con azoto privo di ossigeno. Eseguire una prova di tenuta al termine del caricamento, ma prima della messa in funzione. Prima di abbandonare il sito, effettuare un controllo della prova di tenuta.

17. Smantellamento

Prima di avviare questa procedura, è essenziale che il personale tecnico conosca appieno l'apparecchiatura e le sue caratteristiche. È buona norma che tutti i refrigeranti vengano recuperati in modo sicuro o sfiati in sicurezza (per i modelli di refrigerante R290). Prima che l'operazione venga eseguita, deve essere prelevato un campione di olio e di refrigerante

in caso sia richiesta l'analisi prima di riutilizzare il refrigerante rigenerato. È essenziale che l'alimentazione elettrica sia disponibile prima di avviare l'operazione.

- a) Prendere dimestichezza con l'apparecchiatura e con il suo funzionamento.
- b) Isolare elettricamente l'impianto.
- c) Prima di avviare la procedura, assicurarsi che:
 - siano disponibili, se necessario, apparecchiature per la movimentazione meccanica per le bombole di refrigerante;
 - tutte le apparecchiature di protezione individuali siano disponibili e utilizzate

correttamente;

- la procedura di recupero sia supervisionata in qualsiasi momento da una persona competente;
- le apparecchiature di recupero e le bombole siano conformi alle norme pertinenti.

d) Svuotare l'impianto frigorifero, se possibile.

e) Se non è possibile ottenere un vuoto, realizzare un collettore in modo che il refrigerante possa essere rimosso da varie parti dell'impianto.

f) Assicurarsi che la bombola si trovi sulla bilancia prima di procedere al recupero.

g) Avviare la macchina per il recupero e farla funzionare secondo le istruzioni del produttore.

h) Non riempire eccessivamente le bombole. Non più del 70% del volume liquido. La densità del liquido del refrigerante con una temperatura di riferimento di 50 °C.

i) Non superare, neppure temporaneamente, la pressione massima di esercizio della bombola.

j) Una volta che le bombole sono state riempite correttamente e che il processo è stato completato, assicurarsi che le bombole e l'apparecchiatura siano rimosse dal sito immediatamente e che tutte le valvole di isolamento dell'apparecchiatura siano chiuse.

k) Il refrigerante recuperato non deve essere caricato in altri sistemi frigoriferi, a meno che non sia stato pulito e controllato.

18. Etichettatura

L'apparecchiatura deve essere etichettata dichiarando che è stata messa fuori servizio e svuotata del refrigerante. L'etichetta deve riportare la data e la firma. Assicurarsi che ci siano etichette sull'apparecchiatura che indicano che contiene refrigerante infiammabile.

19. Recupero

Quando si rimuove il refrigerante da un impianto, per la manutenzione o per lo smantellamento, si consiglia di rimuovere tutti i refrigeranti in modo sicuro.

Quando si trasferisce il refrigerante nelle bombole, assicurarsi che vengano utilizzate solo bombole per il recupero del refrigerante. Accertarsi che sia disponibile una quantità corretta di bombole per contenere tutto il refrigerante caricato nell'impianto. Vanno utilizzate bombole progettate per il refrigerante recuperato ed etichettate per quel refrigerante (ad esempio bombole speciali per il refrigerante di recupero). Le bombole devono essere dotate di valvole di pressione e di intercettazione in buone condizioni.

Le bombole di recupero vuote devono essere svuotate e, se possibile, raffreddate prima che si verifichi il recupero. Le apparecchiature di recupero devono essere in buone condizioni operative con una serie di istruzioni relative all'apparecchiatura a portata di mano e devono essere idonee per il recupero di refrigeranti infiammabili. Inoltre, deve essere disponibile un set di bilance tarate in buone condizioni.

I tubi flessibili devono essere completi di giunti di disconnessione senza perdite e in buone condizioni. Prima di utilizzare la macchina di recupero, controllare che sia in buone condizioni, che sia stata sottoposta a corretta manutenzione e che i componenti elettrici associati siano a tenuta per evitare l'innesco fortuito di incendio in caso di fuoriuscita di refrigerante. Consultare il produttore in caso di dubbi.

Il refrigerante recuperato deve essere restituito al fornitore del refrigerante nella bombola di recupero corretta e deve essere predisposto il relativo documento per il trasferimento dei rifiuti. Non mescolare i refrigeranti nelle unità di recupero e soprattutto non nelle bombole.

Se si devono rimuovere compressori o oli per compressori, assicurarsi che siano stati svuotati a un livello accettabile per scongiurare la presenza di quantità residue di refrigerante infiammabile nel lubrificante. Il processo di svuotamento deve essere eseguito prima di restituire il compressore ai fornitori. Per accelerare questo processo è possibile solo riscaldare l'alloggiamento del compressore mediante un radiatore elettrico. Lo svuotamento dell'olio da un

impianto deve essere eseguito in sicurezza.

20. Sfiato di refrigerante HC (R290)

Lo sfiato può essere effettuato in alternativa al recupero del refrigerante. Poiché i refrigeranti HC non hanno un potenziale di eliminazione dell'ozono (ODP) e il loro potenziale di riscaldamento globale (GWP) è trascurabile, in determinate circostanze può essere considerato accettabile sfiatare il refrigerante. Tuttavia, se lo si prende in considerazione, questo procedimento, dovrebbe essere eseguito in conformità con le norme o i regolamenti nazionali pertinenti, se questi lo consentono.

In particolare, prima di sfiatare un impianto, è necessario procedere come segue.

- Assicurarsi che venga osservata la normativa relativa ai materiali di scarto.
- Assicurarsi che venga osservata la normativa ambientale.
- Assicurarsi che venga osservata la normativa riguardante la sicurezza delle sostanze pericolose.

Lo sfiato viene eseguito solo con sistemi che contengono una piccola quantità di refrigerante, in genere inferiore a 500 g.

- Non è consentito in nessuna circostanza lo sfiato all'interno di un edificio.
- Lo sfiato non deve essere effettuato in un'area pubblica o in un luogo in cui le persone non sono a conoscenza della procedura in atto.
- Il tubo flessibile deve avere una lunghezza e un diametro sufficienti da permettere un'estensione di almeno 3 m oltre l'esterno dell'edificio.
- Lo sfiato dovrebbe avvenire solo con la certezza che il refrigerante non verrà sospinto negli edifici adiacenti e che non si sposterà in una posizione al di sotto del livello del suolo.
- Il tubo flessibile è realizzato in materiale compatibile all'uso con refrigeranti HC e olio.
- Per sollevare lo scarico del tubo flessibile ad almeno 1 m sopra il livello del terreno e in modo che lo scarico sia puntato verso l'alto (per favorire la diluizione) viene utilizzato un dispositivo.
- L'estremità del tubo flessibile può così scaricare e disperdere i fumi infiammabili nell'aria dell'ambiente.
- Non dovrebbero essere presenti restrizioni o piegature brusche all'interno della linea di sfiato che potrebbero ostacolare il passaggio del flusso.
- Vicino all'ingresso del tubo flessibile, è montato un dispositivo di separazione dell'olio per presentare l'emissione di olio refrigerante, in modo che possa essere raccolto e smaltito correttamente seguendo la procedura di sfiato (per questo può essere utilizzata una bombola di recupero).
- Non devono essere presenti fonti di innesco vicino allo scarico del tubo flessibile.
- Il tubo flessibile deve essere controllato regolarmente per assicurarsi che non vi siano fori o attorcigliamenti che potrebbero portare a perdite o blocchi del passaggio del flusso.

Quando si effettua lo sfiato, il flusso del refrigerante deve essere misurato utilizzando manometri a bassa portata, in modo da garantire che il refrigerante sia ben diluito. Se possibile, una volta che il refrigerante ha smesso di fluire, l'impianto deve essere svuotato con azoto privo di ossigeno. In caso contrario, l'impianto deve essere pressurizzato con azoto privo di ossigeno e occorre eseguire la procedura di sfiato due o più volte, per garantire che sia rimasto un minimo di refrigerante HC all'interno dell'impianto.

21. Trasporto, marcatura e stoccaggio per unità

1. Trasporto di apparecchiature contenenti refrigeranti infiammabili
Conformità con i regolamenti di trasporto
2. Marcatura delle apparecchiature tramite l'uso di cartelli
Conformità con le normative locali

3. Smaltimento di apparecchiature che usano refrigeranti infiammabili
Conformità con le normative nazionali
4. Deposito di apparecchiature/apparecchi
Lo stoccaggio delle apparecchiature deve essere conforme alle istruzioni del produttore.
5. Stoccaggio di apparecchiature imballate (invendute)
La protezione dell'imballaggio di stoccaggio deve essere costruita in modo tale che un danno meccanico all'apparecchiatura contenuta al suo interno non provochi una perdita della carica di refrigerante.
Il numero massimo di pezzi dell'apparecchiatura autorizzati allo stoccaggio insieme sarà determinato dalle normative locali.

Spiegazione dei simboli indicati sull'unità interna o esterna

	AVVERTENZA	Questo simbolo indica che questo apparecchio ha fatto uso di un refrigerante infiammabile. La fuoriuscita di refrigerante e l'esposizione dello stesso a fonti esterne di innesco rappresentano un rischio di incendio.
	ATTENZIONE	Questo simbolo indica che il manuale d'uso deve essere letto attentamente.
	ATTENZIONE	Questo simbolo indica che il personale di assistenza deve maneggiare questa apparecchiatura facendo riferimento a quanto indicato nel manuale di installazione.
	ATTENZIONE	
	ATTENZIONE	Questo simbolo indica che sono disponibili informazioni come il manuale d'uso o il manuale di installazione.

