

# Novasil®

## M-SP 7265

### Technisches Datenblatt

- Eigenschaften:**
- 1K-Klebstoff auf Basis Hybrid-Polymer STP
  - Flächige Klebungen
  - Spachtelfähig
  - Breites Haftspektrum
  - Elastisch und spannungsausgleichend

- Anwendungsgebiete:**
- Elastische Klebungen in der allgemeinen Industrie

- Besondere Hinweise:**
- Vor dem Einsatz des Produktes hat der Anwender sicherzustellen, dass die Werkstoffe/Materialien in dem Kontaktbereich mit diesem und miteinander verträglich sind und sich nicht schädigen oder verändern (z. B. verfärben). Bei Werkstoffen/Materialien, die in der Folge im Bereich des Produktes verarbeitet werden, hat der Anwender im Vorfeld abzuklären, dass deren Inhaltsstoffe bzw. Ausdünstungen zu keiner Beeinträchtigung oder Veränderung (z. B. Verfärbung) des Produktes führen können. Gegebenenfalls hat der Anwender Rücksprache mit dem jeweiligen Hersteller der Werkstoffe/Materialien zu nehmen.
- Bei UV-belasteten Klebungen/ Abdichtungen von Glas empfehlen wir die Verwendung eines hochwertigen Silicon-Kleb-/ Dichtstoffes.
- Bei UV-belasteten Klebungen/ Abdichtungen von transparenten Kunststoffen wie z.B. Acrylglas empfehlen wir die Verwendung eines hochwertigen Silicon-Kleb-/ Dichtstoffes.
- Nicht für die Abdichtung/Klebung von Kupfer unter UV-/Temperatureinwirkung geeignet.
- Die Farbtöne können durch Umwelteinflüsse beeinträchtigt werden (hohe Temperatur, Chemikalien, Dämpfe, UV-Strahlung). Dieses hat keinen Einfluss auf die Produkteigenschaften.

<b>Technische Daten:</b>	Hautbildungszeit bei 23 °C/50 % rLf [min]	~ 30 - 60
	Aushärtung in 24 Std. bei 23 °C/50 % rLf [mm]	~ 3
	Verarbeitungstemperatur von/bis [°C]	+ 5 / + 40
	Viskosität bei 23 °C	pastös, standfest
	Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,5
	Klebstoffmenge [g/m²]	~ 750 (1)
	Shore-A-Härte nach ISO 868	~ 35
	Reißdehnung nach ISO 37, S3A [%]	~ 200
	Zugfestigkeit nach ISO 37, S3A [N/mm²]	~ 1,3
	Temperaturbeständigkeit von/bis [°C]	- 40 / + 90
	Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf für Hobbock/Fass [Monate]	6 (2)
	Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf für Kartusche/Beutel [Monate]	12 (2)

- 1) Entspricht 500 ml mit 3 x 3 mm Zahnspachtel  
2) ab Herstellungsdatum

Diese Werte sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt. Bitte wenden Sie sich vor der Erstellung von Spezifikationen an OTTO-CHEMIE.

- Vorbehandlung:**
- Die Haftflächen müssen gereinigt und jegliche Verunreinigungen, wie Trennmittel, Konservierungsmittel, Fett, Öl, Staub, Wasser, alte Kleb-/Dichtstoffe sowie andere die Haftung beeinträchtigende Stoffe

entfernt werden.

Die Haftflächen müssen sauber, staub- und fettfrei sowie tragfähig sein.

Die Anforderungen an elastische Abdichtungen und Klebungen sind abhängig von den jeweiligen äußeren Einflüssen. Extreme Temperaturschwankungen, Dehn- und Scherkräfte, wiederholter Kontakt mit Wasser etc. stellen hohe Ansprüche an eine Haftverbindung. In solchen Fällen ist unter Umständen die Verwendung eines Primers ratsam, um eine möglichst belastbare Verbindung zu erzielen. Hierzu bitten wir um Rücksprache mit der Anwendungstechnik.

- Anwendungshinweise:** Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung ist vom Verarbeiter stets eine Probeverarbeitung und -anwendung vorzunehmen.  
Das konkrete Aufbrauchsdatum ist dem Gebindeaufdruck zu entnehmen und zu beachten.  
Wir empfehlen, unsere Produkte in den ungeöffneten Originalgebinden trocken (< 60 % rLF) im Temperaturbereich von + 15° C bis + 25° C zu lagern. Werden die Produkte über längere Zeiträume (mehrere Wochen) bei höherer Temperatur/ Luftfeuchtigkeit gelagert und / oder transportiert, kann eine Verringerung der Haltbarkeit bzw. eine Veränderung der Materialeigenschaften nicht ausgeschlossen werden.  
Die zu klebenden Werkstoffe bis zur vollständigen Aushärtung des Klebstoffes fixieren.  
Bei dem flächigen Auftrag ist die Größe des Zahnspachtels so zu wählen, dass genügend Klebstoff vorhanden ist und beide Substratoberflächen nach dem Fügen ausreichend mit Klebstoff benetzt sind. Eine unzureichende Benetzung wirkt sich negativ auf die Klebfestigkeit aus.  
Die Zeit bis zur Aushärtung kann durch Feuchtigkeitzufuhr und höhere Temperaturen verkürzt werden. Für die flächige Klebung von feuchteundurchlässigen Materialien und zur Beschleunigung der Aushärtung ist eine Befeuchtung erforderlich.
- Lieferform:** Gebinde und Farben auf Anfrage
- Sicherheitshinweise:** Bitte das Sicherheitsdatenblatt beachten.  
Nach erfolgter Aushärtung ist das Produkt völlig geruchlos.
- Entsorgung:** Hinweise zur Entsorgung siehe Sicherheitsdatenblatt.
- Mängelhaftung:** Alle Angaben in dieser Druckschrift basieren auf derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Die Angaben in dieser Druckschrift und Erklärungen der Otto-Chemie im Zusammenhang mit dieser Druckschrift stellen keine Übernahme einer Garantie dar. Garantieerklärungen bedürfen zu ihrer Wirksamkeit der gesonderten ausdrücklichen schriftlichen Erklärung der Otto-Chemie. Die in diesem Datenblatt angegebenen Beschaffenheiten legen die Eigenschaften des Liefergegenstandes umfassend und abschließend fest. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für den empfohlenen Einsatzzweck. Wir behalten uns das Recht zur Anpassung des Produktes an den technischen Fortschritt und an neue Entwicklungen vor. Für Anfragen stehen wir gerne zur Verfügung, auch bezüglich etwaiger spezieller Anwendungsproblematiken. Unterliegt die Anwendung, für die unsere Produkte herangezogen werden, einer behördlichen Genehmigungspflicht, so ist der Anwender für die Erlangung dieser Genehmigungen verantwortlich. Unsere Empfehlungen befreien den Anwender nicht von der Verpflichtung, die Möglichkeit der Beeinträchtigung von Rechten Dritter zu berücksichtigen und, wenn nötig, zu klären. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, insbesondere auch bezüglich einer etwaigen Mängelhaftung. Sie finden unsere AGB unter <http://www.otto-chemie.de>