

Untergrund

Stahl (gereinigt und geschliffen)

Verzinkter Stahl (feuerverzinkt, bandverzinkt und galvanisch verzinkt gereinigt und geschliffen)

Aluminium, Weichaluminium, eloxiertes Aluminium (gereinigt und geschliffen)

GFK-Materialien (gereinigt und geschliffen)

Polyester Untergründe (gereinigt und geschliffen)

KTL (gereinigt und geschliffen)

Alt- bzw Werkslackierung (gereinigt und geschliffen)

Die Schadstelle muß fett-, staubfrei und trocken sowie vollständig entrostet sein.

Verarbeitung

Schutzmaßnahmen

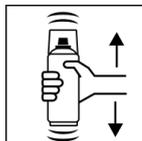


Persönliche Schutzausrüstung tragen.

(Atemschutzmaske/Handschuhe/Schutzbrille)

Nähere Hinweise siehe Sicherheitsdatenblatt.

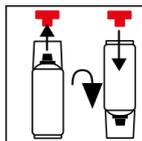
Schütteln



Dose vor dem Auslösen 2 Minuten gründlich

schütteln - vom hörbaren Anschlag der Mischkugeln an gerechnet.

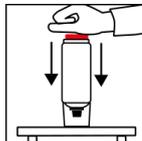
Auslöser Aufsetzen



Roten Druckknopf aus der Kappe entnehmen. Dose um 180° drehen und Druckknopf auf den Stift im

Dosenboden aufsetzen.

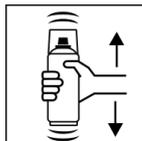
Auslösen



Dose mit der Kappe kopfüber auf festen Untergrund

stellen. Roten Auslöseknopf mit dem Handballen bis zum Anschlag drücken.

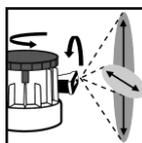
Schütteln



Dose nach dem Auslösen erneut 2 Minuten gründlich

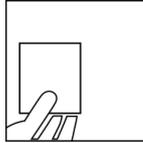
schütteln - vom hörbaren Anschlag der Mischkugeln an gerechnet.

Variator



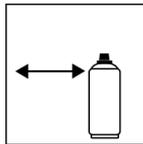
Variablen Sprühkopf auf Schadensgröße und Schadenslage einstellen.

Probesprühen-Farbtonprüfen



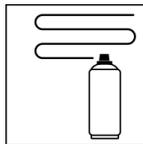
Nach dem Aufschütteln der Dose probesprühen,
- Verträglichkeit zum jeweiligen Untergrund sowie
Farbton prüfen.

Spritzabstand



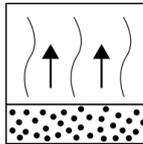
15 cm - 20 cm

Spritzgänge



Trockenfilmschichtdicke 70 µm
(ca. 2 - 3 Spritzgänge)

Ablüftzeiten



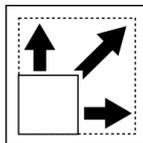
Zwischenablüftzeit: ca. 5 min zwischen den
Spritzgängen
Endablüftzeit: ca. 30 min vor Ofen- oder
IR-Trocknung

Verarbeitungsbedingungen



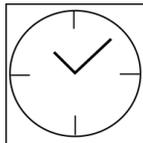
Optimale Verarbeitung bei 18° C - 25° C und einer
relativen Luftfeuchte von 40 - 60 %.

Verbrauch-Ergiebigkeit



ca 2 m² bei 20 µm
Trockenfilmschichtdicke

Trocknung



TG1 staubtrocken: 15 min
TG3 griffest: 5 h
Schleifbar: 12 h bei 20° C, 30 min bei 60° C

Die angegebenen Werte beziehen sich auf die o.g.
Verarbeitungsbedingungen. Die Bestimmung der
Trockengrade erfolgte nach DIN 53150.



IR-Trocknung möglich,
Gerätebeschreibung beachten.
Schichtdicke IR-Trocknung 20 - 30 µm nach 15 - 20
Minuten nass-in-nass überlackierbar oder nach
30 - 35 Minuten überspachtelbar ca. 60 µm nach
20 - 30 Minuten schleifbar.

Weiterverarbeitung

Überarbeitbar mit allen handelsüblichen 1K und 2K Lacken. Wird der 2K Epoxy Grundierfüller nach mehr als 1 Tag überlackiert, so muss er vorab geschliffen werden.

2K UP-Produkte:

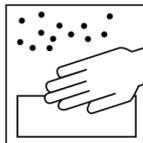
Vor Überarbeitung mit 2K Spachtel und 2K Spritzspachtel muss eine Trockenzeit von 12 h bei Raumtemperatur oder 30 Minuten bei 60° C eingehalten werden.

Nass-in-nass-Verarbeitung:

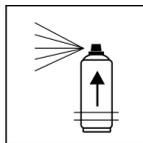
Mit handelsüblichen Füllern, Deck- oder Basislacken nach 25 - 30 Minuten Trocknung bei Raumtemperatur oder nach 15 - 20 Minuten IR-Trocknung innerhalb von 1 Tag ohne vorherigen Zwischenschliff überlackierbar.



Nassschliff mit P 800



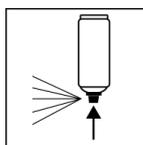
Trockenschliff P 400 - P 500



Verarbeitungszeit

Mindestens 4 Tage bei 20° C Raumtemperatur und einer relativen Luftfeuchte von ca. 40 - 50 %. Die Verarbeitungszeit ist abhängig von der Umgebungstemperatur. Höhere Temperaturen führen zu einer verkürzten, niedrigere Temperaturen zu einer längeren Topfzeit.

Arbeitsende



Nach Beenden des Lackiervorganges Dose umdrehen und Ventil leersprühen.

Ergänzende Hinweise

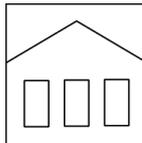
Wichtige Hinweise



Dose nicht mechanisch beanspruchen.

Nicht auf säurehaltige Grundierungen applizieren.

Lagerstabilität



36 Monate (nicht ausgelöst)

Die Angabe der Gebrauchsfähigkeit bezieht sich auf eine unbenutzte Dose bei sachgerechter Lagerung zwischen 15 - 25° C und einer relativen Luftfeuchte nicht über 60 %. Die Dose ist aufrecht stehend, trocken und geschützt vor chemischen und mechanischen Einflüssen zu lagern und zu transportieren. Die Sicherheitshinweise auf der Dose sowie alle gesetzlichen Bestimmungen des Lagerortes sind zu beachten.

Entsorgung



Die restentleerten Spraydosen sind als Wertstoff zu entsorgen. Dosen mit ausgehärtetem Material sind als Sonderabfall zu entsorgen.

Anmerkung

Nur zur Benutzung durch den Fachmann.

Kennzeichnung siehe Sicherheitsdatenblatt.

Die Inhalte in diesem Technischen Datenblatt wurden mit größter Sorgfalt erstellt und entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie dienen dem Anwender als anwendungstechnische Information und stellen keine Garantie bestimmter Eigenschaften dar. Die Angaben sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für Ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Sie befreien den Anwender bei der Verarbeitung nicht, unsere Produkte auf Ihre Eignung für die beabsichtigte Verwendung eigenverantwortlich selbst zu prüfen. Auf den Produktetiketten befindliche Warnhinweise sind zu beachten. Unsere Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Wir behalten uns vor, die Inhalte der Informationen ohne vorherige Ankündigung zu jeder Zeit zu aktualisieren, zu ändern und zu ergänzen.