

Trend Line

Bitte lesen Sie die Bedienungsanleitung sorgfältig durch und bewahren Sie diese für den späteren Gebrauch auf.

Laserentfernungsmesser

Nr. DPA5970079 EAN 2077602007957

WARNUNG

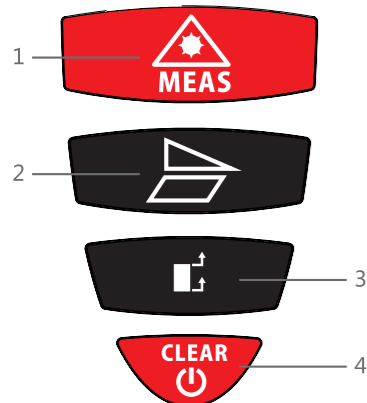
ACHTUNG
LASERSTRAHLUNG
NICHT IN DEN STRAHL BLICKEN!

LASER KLASSE 2
 < 1 mW, 630-670 nm, EN60825-1:2007

Conmetall Meister GmbH
 Oberkamper Straße 37-39
 42349 Wuppertal
 www.conmetallmeister.de
 1.013.304 / 760 / 21-19
 3V, 2x 1,5 V, Typ AAA, LR03

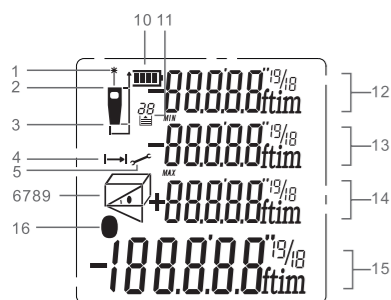
Laserklasse 2:
 Schauen Sie nicht direkt in den Laserstrahl und richten Sie ihn nicht auf andere Personen.

Funktionen der Tasten



1. Messtaste
2. Taste zur Einstellung der Messfunktion
3. Taste zur Auswahl des Ausgangspunkts der Messung
4. Ein- und Ausschalttaste

LCD Display



1. Laser ist eingeschaltet
2. Messausgangspunkt (Oberkante des Geräts)
3. Messausgangspunkt (Unterkante des Geräts)
4. Distanz- / kontinuierliche Messung
5. Einstellungen

- 6., 7., 8., 9. Messmodus
10. Batteriestatus
11. gespeicherte Messwerte
12. Messwert 1
13. Messwert 2 (Minimalwert)
14. Messwert 3 (Maximalwert)
15. neuester Messwert

Gebrauch und Einstellungen

CLEAR Ein/Ausschalten

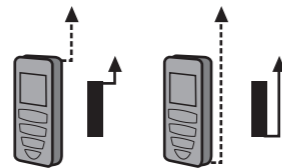
lange gedrückt halten, um das Gerät ein- oder auszuschalten. Das Gerät schaltet sich nach drei Minuten automatisch ab.

Löschen des letzten Messwerts

nach einer Messung drücken, um den letzten Messwert zu löschen.

Wählen des Messpunkts

drücken, um den Messpunkt zwischen Geräterober- oder unterkante zu wählen. Beim Wechsel des Messpunkts ertönt ein Signalton. Der Standardmesspunkt ist die Unterkante des Geräts. Die Standardeinstellung wird beim Ausschalten des Geräts automatisch übernommen. Dies bedeutet, dass nach jedem Einschaltvorgang automatisch die Unterkante des Geräts der Messpunkt ist.



Maßeinheit und Reichweite

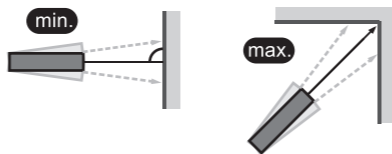
Die Messungen werden ausschließlich in „Meter“ durchgeführt. Die Reichweite beträgt maximal 25 Meter.

MEAS Einfache Entfernungsmessung

drücken, um den Laser zu aktivieren. erneut drücken, um eine Messung durchzuführen. Der gemessene Wert erscheint sofort auf dem Display.

Kontinuierliche Messung (Min/Max)

lange gedrückt halten, um eine kontinuierliche Messung zu aktivieren. Der Maximal-/Minimalwert wird im Display angezeigt. Zusätzlich wird der aktuell gemessene Wert in der untersten Zeile angezeigt. Um die Messung zu beenden, kann der Nutzer entweder drücken oder drücken. Diese Messfunktion wird nach fünf Minuten Inaktivität automatisch beendet.

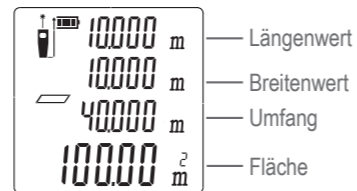


Flächenberechnung

im eingeschalteten Zustand drücken, um die Flächenberechnung zu aktivieren.

drücken, um Längenwert zu messen.

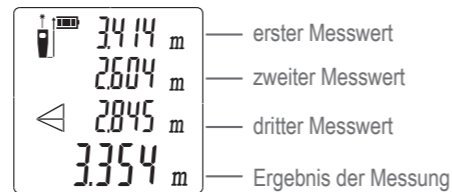
erneut drücken, um Breitenwert zu messen. Die Berechnung des Umfangs und der Fläche werden nun auf Basis der gemessenen Längen- und Breitenwerte im Display angezeigt.



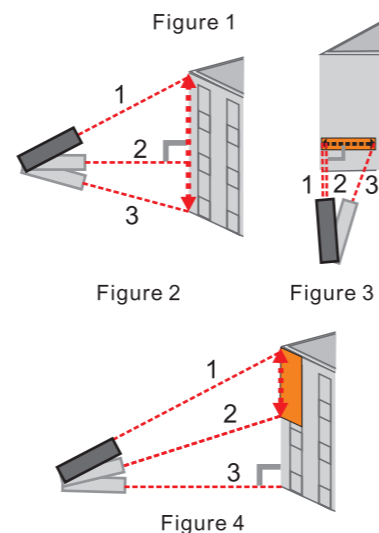
Indirekte Messung

zweimal drücken, um die indirekte Messung zu aktivieren.

Es müssen drei Messungen an drei Messpunkten die sich in einer Linie befinden durchgeführt werden. Das Ergebnis der indirekten Messung wird im Anschluss im Display angezeigt.



Diese Funktion kann in den folgenden Fällen genutzt werden:



Fehlersuche

Code	mögliche Ursache	Lösung
204	Rechenfehler	Wiederholen Sie den Messvorgang.
208	Zu hoher Stromfluss	Bitte wenden Sie sich an den Hersteller.
220	Niedriger Batteriestand	Wechseln Sie die Batterien.
252	Zu hohe Temperatur	Lassen Sie das Gerät abkühlen, die Außentemperatur muss zwischen 0°C und 40°C liegen.
253	Zu niedrige Temperatur	Bringen Sie das Gerät auf Raumtemperatur, die Außentemperatur muss zwischen 0°C und 40°C liegen.
255	Zu schwacher Signalempfang oder zu lange Messzeit aufgrund von schwacher Oberflächenreflektion	Versuchen Sie die Oberflächenreflektion zu erhöhen.
256	Zu starker Signalempfang aufgrund einer zu starken Oberflächenreflektion	Zielen Sie nicht auf eine zu helle Oberfläche.
261	Messung liegt außerhalb der möglichen Reichweite	Nehmen Sie eine Messung vor, die innerhalb der maximal Möglichen Reichweite (25 Meter) liegt.
500	Hardware-Fehler	Schalten Sie den Laser mehrmals ein und aus. Wenn die Fehlermeldung noch immer erscheint, ist der Laser defekt und muss ausgetauscht werden. Wenden Sie sich dazu über die angegebene Serviceadresse an den Kundendienst.

Technische Daten

Spezifikationen	6578000
Messbereich	0,2 - 25 m
Genauigkeit	± 2,0 mm
Messeinheit	Meter
Laserklasse	Klasse 2
Lasertyp	650 nm ≤ 1mW
kontinuierliche Messung	JA
Messung min/max	JA
einzelne Distanzmessung	JA
indirekte Messung	JA
Displaybeleuchtung	JA
Betriebstemperatur	0°C - 40°C
Stromversorgung	AAA, 2x 1,5V
automatische Abschaltung des Lasers	nach 30 Sekunden
automatische Abschaltung des Gerätes	nach 180 Sekunden
Abmessungen (L x B x H)	120 x 48 x 27 mm
Gewicht	120 g

Kontaktieren Sie uns

Conmetall Meister GmbH
 Oberkamper Str. 37 - 39
 42349 Wuppertal, Germany
 www.conmetallmeister.de
 Adresse aufbewahren für Kontakt!

Copyright

© Copyright
 Nachdruck oder Vervielfältigung – auch auszugsweise – nur mit Genehmigung der

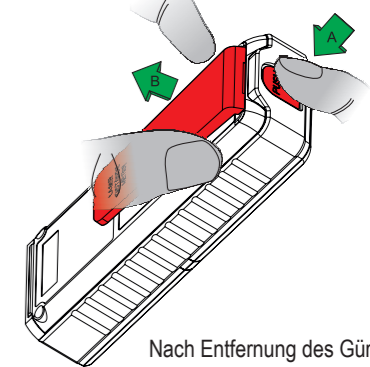
Conmetall Meister GmbH · Oberkamper Str. 37 - 39
 42349 Wuppertal · Germany

2018/2019
 Diese Druckschrift einschließlich aller ihrer Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Conmetall Meister GmbH unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeisung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

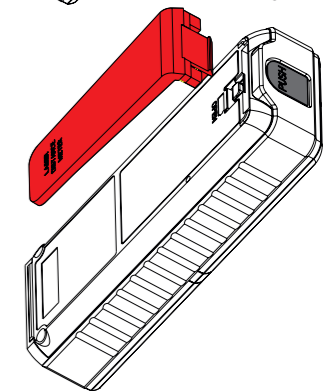


Entfernen des Gürtelclips

Drücken Sie die Taste (A) nach unten und ziehen Sie gleichzeitig den Gürtelclip (B) ab.



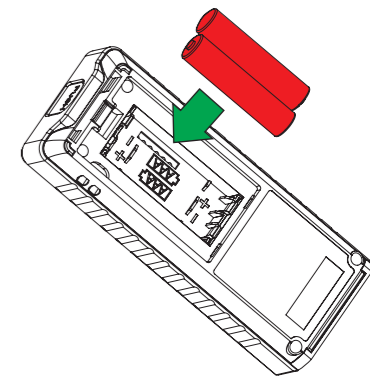
Nach Entfernung des Gürtelclips



Einlegen / Wechseln der Batterien

Um das Batteriefach öffnen zu können, muss der Gürtelclip entfernt werden!

Öffnen Sie im Anschluss das Batteriefach und legen Sie die Batterien gemäß den Symbolen ein.



Schalten Sie das Gerät aus Sicherheitsgründen erst ein, wenn sie das Batteriefach mit der entsprechenden Klappe wieder verschlossen haben.