



### Hauptmerkmale

Baureihe	Merten
Produkt oder Komponententyp	Schalter
Geräteanwendung	Beleuchtung
Erläuterungen zum Gerät	Mechanism with fixing frame
Typ der Technologie	Elektromechanisch
Gehäusevariante	Einbau
Anzahl der Wippen	1
Stellglied	Bürstenbrücke

### Zusatzmerkmale

Schalterfunktion	Zwischen-
Betriebsbemessungsspannung Ue	250 V
Netzwerkanschluss	AC
Nennstrom	10 AX
Anschlüsse - Klemmen	Schraubenlose Klemmen
Befestigungsart	Durch Schrauben und Krallen

### Montage

Schutzart (IP)	IP20
----------------	------

### Verpackungseinheiten

Unit Type of Package 1	PCE
Number of Units in Package 1	1
Package 1 Weight	64,0 g
Package 1 Height	3,7 cm
Package 1 Width	7,3 cm
Package 1 Length	7,3 cm
Unit Type of Package 2	BB1
Number of Units in Package 2	10
Package 2 Weight	768,0 g
Package 2 Height	9,1 cm
Package 2 Width	18,1 cm
Package 2 Length	27,1 cm
Unit Type of Package 3	PAL
Number of Units in Package 3	1440
Package 3 Weight	121,87 kg
Package 3 Height	115,0 cm
Package 3 Width	80,0 cm
Package 3 Length	120,0 cm

## Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
Cradle to Cradle	<a href="#">Silber</a>
REACH-Verordnung	<a href="#">REACH-Deklaration</a>
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Konform <a href="#">EU-RoHS-Deklaration</a>
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	<a href="#">Ja</a>
RoHS-Richtlinie für China	<a href="#">RoHS-Erklärung Für China</a>
Umweltproduktdeklaration	<a href="#">Produktumweltprofil</a>
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

## Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------