



Hauptmerkmale

Baureihe	Merten
Produkt oder Komponententyp	Schalter
Geräteanwendung	Beleuchtung
Erläuterungen zum Gerät	Mechanism with fixing frame
Typ der Technologie	Elektromechanisch
Gehäusevariante	Einbau
Anzahl der Wippen	2
Stellglied	Bürstenbrücke

Zusatzmerkmale

Schalterfunktion	2-Schaltkreise
Betriebsbemessungsspannung Ue	250 V
Netzwerkanschluss	AC
Nennstrom	10 AX
Anschlüsse - Klemmen	Schraubenlose Klemmen
Befestigungsart	Durch Schrauben und Krallen

Montage

Schutzart (IP)	IP20
----------------	------

Verpackungseinheiten

Unit Type of Package 1	PCE
Number of Units in Package 1	1
Package 1 Weight	62,0 g
Package 1 Height	3,7 cm
Package 1 Width	7,3 cm
Package 1 Length	7,3 cm
Unit Type of Package 2	BB1
Number of Units in Package 2	10
Package 2 Weight	744,0 g
Package 2 Height	9,1 cm
Package 2 Width	18,1 cm
Package 2 Length	27,1 cm
Unit Type of Package 3	PAL
Number of Units in Package 3	1400
Package 3 Weight	118,42 kg
Package 3 Height	115,0 cm
Package 3 Width	80,0 cm
Package 3 Length	120,0 cm

Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
Cradle to Cradle	Silber
REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope) EU-RoHS-Deklaration
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------